



Оборудования для очистки бурового раствора и утилизации буровых шламов

Содержания

Раздел 1: Профиль Компании	3
Раздел 2: Горизонтальная Центрифуга	8
Раздел 3: Сетки для Вибросита	17
Раздел 4: Оборудования для Очистки Бурового Раствора	22
4.1 Вибросито	22
4.2 Пескоотделитель и Илоотделитель	25
4.3 Сепаратор	28
4.4 Мешалка и Гидромонитор	31
4.5 Гидроворонка	32
4.6 Буровая Емкость	33
4.7 Горелка Факельная Электрическая	34
Раздел 5: Оборудования для Утилизации Отходов	35
5.1 Вертикальный Осушитель	35
5.2 Осушительное Вибросито с Высокой G-Силой	36
5.3 Шнековый Конвейер	37
5.4 Клинокорытный Осадительный Сепаратор	38
5.5 Сепаратор Нефть-вода	39
5.6 Флокуляционная Установка	40
5.7 Установка Затвердения	41
5.8 Блок Термодесорбции	42
Раздел 6: Насосы	43
6.1 Шламовый Насос	43
6.2 Срезающий Насос	44
6.3 Винтовой Насос	45
6.4 Вертикальный Погружной Насос	46
6.5 Вакуумный Насос Передачи Шалма	47
Раздел 7: Взрывозащищенные Оборудования	48
Раздел 8: Направления Применений	51
8.1 Система Для Очистки Бурового Раствора Нефтегазового Бурения	51
8.2 Система Утилизации Буровых Отходов	52
8.3 Система Переработки Нефте содержащих Шламов	54
8.4 Система Регенерации Бурового Раствора ГНБ	55
8.5 Система Разделения Раствора Тоннелепроходческого Сваебойного Бурения	56
8.6 Система Разделения Промышленного	57

Раздел 1: Профиль компании

1.1 О компании

GN Solids Control предоставляет собой специальный изготовитель по оборудованию для удаления твердых фаз из жидкости. Со непрерывными развитиями и исследованиями за 10 летом, GN Solids Control уже стала в ряды специалиста по оборудованию в Китае и за рубежом, и получила почетное звание – национальное ново-высокотехнологическое предприятие.



- GN Solids Control является первым API сертификационным изготовителем по оборудованию для удаления в Китае.
- GN Solids Control является первым китайским изготовителем по оборудованию для удаления, создана свой филиал в США.
- Производственный цех GN Solids Control находится рядом Пекина, с общим площадью 40000 м².
- GN Solids Control уже продала свои продукции в более 70 стран, и создала свои офисы или партнеры в США, России, Австралии, Латинской Америке и Среднем Востоке и т.д.
- GN Solids Control имеет передовую и автоматическую линию по производству сеток.
- GN Solids Control имеет сертификат CE для Европы и сертификат для России.
- GN Solids Control получила более 10 патентов.
- GN Solids Control соответствует Системы Менеджмента ОТОСБ, ISO 9001, ISO 14001 и OHSAS 18001.

Наша цель: создать один мировой уважаемый бренд «GN Solids Control» по оборудованию для очистки бурового раствора и утилизации буровых шламов

1.2 GN завод № 1

GN завод № 1 находится в промышленной зоне «Дачжан Чжаюбайхуэ», где рядом Пекинского аэропорта. Завод № 1 является административным центром и центром по изготовлению текстуратора и сборки полной системы, имеет автопескоструитель, одноблочную компанту по покраске и сушению и автоматическую линию по покраске порошком и другие передовые техники, и имеет современные цех по вырезке сырья, цех по сварке, цех по сборке и заводского испытания полной системы и склад и т.д.



Административный Центр



Склад №1



Автопескоструитель



Автоматическая линия по покраске порошком



Установка для вырезки



Цех по сварке



Цех по сборке

1.3 GN завод № 2

GN Solids Control завод № 1 находится в промышленной зоне «Дачжан Чжаюбайхуэ», от первого завода около 3 км.. Завод №2 является заводом по изготовлению GN высокосортных оборудованных, имеет рабочее здание, автообрабатывающий цех, цех по изготовлению сеток, цех для сборки и заводского испытания, цех по балансе, цех по изготовлению ПУ и склад.



Офис



Автообрабатывающий цех



Автообрабатывающий центр



Цех по балансе при средней и высокой скорости



Цех по изготовлению сеток



Цех по изготовлению ПУ



Склад №2

1.4 GN Solids America

GN Solids America является первым китайским изготовителем по оборудованию для удаления, который создал свой филиал в США. Наш филиал находится в столице по нефти – Хьюстон, Техас, с общей площадью 3000 м², возможно сохранить оборудование и ЗИП в наличии, проводить ремонт и сборку и есть рабочий офис. GN Solids America возможно предоставит услуги по аренде.



GN Американский филиал



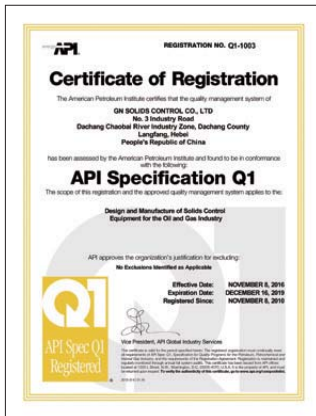
Склад в США



Зон для сборки и обслуживания

1.5 GN Международные Сертификаты

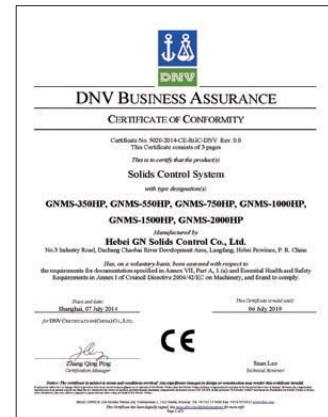
GN Solids Control продукции около 70% продали за рубежом, имеет Системы Менеджмента Качества и сертификаты, чтобы возможно изготовить оборудования в соответствии с требованиями от клиента высокого каласса. Взрывозащищенные ПУ соответствует требованиям по международном стандарте: IEC Ex и ATEX. Подъем оборудования соответствует требованиям по стандарту DNV2.7-1 для Оффшора.



API:Q1-1003



ISO9001:2008 No.:1208



DNV CE



Таможенный Союз
Декларация о
Соответствии



Сертификат по
Национальном
Ново-Высокотехнологическом
Предприятию



Сертификат по
Взрывозащищенностью
IECEx



HSE



ISO14001



OHSAS18001

Адрес по сертификатах: <http://www.gnsolidscontrol.ru/company/sertifikati-api-iso>

Раздел 2: Горизонтальная декатерная центрифуга

2.1 Описание о GN промышленной центрифуге

GN Solids Control посвяжит себя проектированием и изготовлением горизонтальной шнековой центрифуги. GN Solids Control возможно изготовит разные центрифуги с барабаном диаметром с 220мм (9 дюймов) по 760мм (30 дюймов), с отношением диаметра и длины возможно до 4.2, и с центробежной силой до 3000 G для различных применений.

На основании конкретных веществ и требований использования GN Solids Control возможно специально проектирует центрифугу, с помощью высококачественных материалов и передовых станках, сильно улучшила способность центрифуги.

GN Solids Control имеет свою специальную группу по элетрическом управлению, могут проектировать PLC систему и систему электроуправления, имеет преимущество по электроуправлению и интеллигентном контролю. С этими преимуществами улучшила фукциальность и удобность свои центрифуги при работе.



Прикладная область:

- Обезвоживания осадка / ила и взвесей
- Сгущение осадка или грязи
- Классификация различных жидкостей
- Разделение 3-фазовых смесей, т. е. две несмешивающихся жидких фазы и твердая фаза
- Классификация твердых веществ в мокрой подвеска по размеру
- Разделение твердых веществ по плотностью.

Основные применений:

- Циркуляционная система нефтегазового бурения
- Система утилизации буровых отходов
- Система переработки нефтешламы
- Система регенерации ГНБ
- Система разделения бурового раствора тоннелепроходческого сваебойного бурения
- Очистка соточной воды и илы
- Химические и Фармацевтические отделения
- Разделение горнодобывающей промышленности
- Разделение промышленности пищи и напитки

2.2 Технические Преимущества



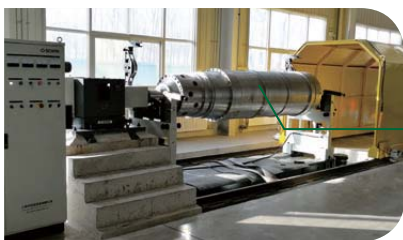
Барабан изготовится из нержавеющей стали SS2205 или SS2304 с центробежным литьем, лучше чем SS304 или SS316 других конкурентов.

На выпускном выходе барабана защищены путем установления специального кольца из карбидного вольфрама или керамики, с высоким износостойкостью.



Легко регулировать высоту на выходе жидкости для гибкого применения.

Пружины помогают легко открыть и закрыть корпус центрифуги, с безопасной защитой.



После обработки на высокоточной станке центрифуга еще нужно проводить три раза баланс, включая: баланс со средней скоростью 1800 об/мин., баланс при рабочей скорости, и баланс с полной центрифугой, чтобы обеспечить его стабильное движение при высокой скорости.



Шнек с установлением карбидных вольфрамовых сплавом, его срок службы лучше чем с покрытием. И все кусуки простоты при смене

На распределительном выходе шнека защищены путем установления специального кольца из карбидного вольфрама для длительного срока службы при тяжелом растворе с высоким содержанием твердых фаз



Шнек, изготовлен из нержавеющей стали, проводится термообработкой для высокого качества, и также с открытой крыльчаткой для улучшения производительности центрифуги.



Два двигателя установятся в одной головке, компактная конструкция, чтобы не часто изменить ремни, и больше места для обслуживания

Оригинальные экспортные подшипники SKF, долгий срок службы. Или по требованию установить автосамзку

2.3 VFD шкаф управления для центрифуги

В нефтегазовой и горнодобывающей отрасли, часто нужно взрывозащищенные центрифуги. GN Solids Control сама проектировала взрывозащищенные VFD шкафы, возможно используются при взрыв. зоне 1 и 2 по стандарту ATEX и IEC Ex по требованию клиента.



	<ul style="list-style-type: none"> • 3 VFD управление: на скорость барабана, на дифференциальную скорость, на подачу насоса. • Бренд частотника: ABB или YASKAWA
	<ul style="list-style-type: none"> • GN нержавеющий взрывозащищенный VFD шкаф положительного давления возможно использует конденсатор или взрыв. кондиционер для охлаждения при температуре окружающей среды до +55 С градусов. • Доступно соответствовать требованиям стандарта Зона 1, ATEX и IEC EX
	<ul style="list-style-type: none"> • HMI и PLC система управления для удобной эксплуатации и быстрого контроля и защиты. • Доступно для клиента выбрать защиту подшипника от перегрева, и переключатель вибрации

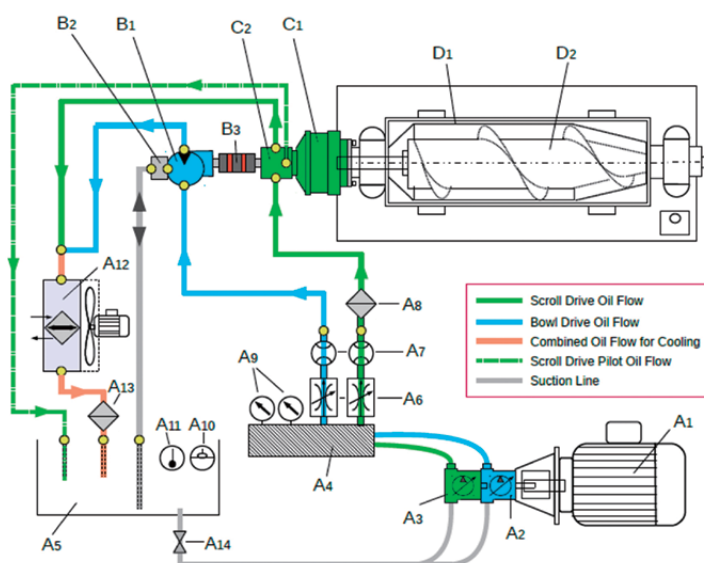
2.4 Центрифуга Гидравлического Привода

GN Solids Control является ведущим производителем по центрифуге, и Viscotherm и ROTODIFF® из Швейцарии, ведущий бренд по гидравлическому приводу для центрифуги. GN Solids Control и Viscotherm совместно работают вместе, чтобы разработать центрифуги с полным гидравлическим приводом для международных клиентов, чтобы соответствовать самым высоким стандартам.

Такая центрифуга предназначена для использования в условиях высокой температуры окружающей среды для разделения утяжеленного бурового раствора с гибким миску и дифференциальной скорости. Компактная конструкция склада делает его более легким для установки.



Полная гидравлическая система состоит из гидравлического насоса «А», гидромотора для привода барабана «Б», и привод шнека «В» (дифференциал). Гидравлический насос «А» посредством двух отдельных независимых линий подает гидравлическое масло в гидромотор для привода барабана «Б» для вращения барабана и в дифференциал «В» для вращения шнека. Электродвигатель «А1» вращает гидравлический насос «А2» и «А3». Каждая Операционная цепь оснащена собственным гидравлическим насосом и собственным элементом управления. Насосный агрегат содержит в себе все настройки устройства и предохранительные клапаны, а также манометры. С помощью этой системы, скорости вращения барабана, а также дифференциальная скорость шнека может вручную регулироваться независимо друг от друга, непрерывно и бесступенчато во время работы центрифуги.



А Гидравлический насос:

- A1 Взрывозащищенный электродвигатель
- A2 Гидравлический поршневой насос переменного смещения, привод барабана
- A3 Гидравлический поршневой насос переменного смещения, привод шнека
- A4 Контролер
- A5 Масляный бак
- A7 Расходомер
- A8 Масляный фильтр высокого давления
- A9 Монометр
- A10 Измеритель уровня масла
- A11 Термометр масляный
- A12 Охладитель масла и газа
- A13 Фильтр масляный
- A14 Запорный клапан

Б Привод барабана

- B1 Высокоскоростной гидравлический поршневой мотор
- B2 Установка против газового гравирования
- B3 Полугибкие муфты

В Привод шнека

- V1 гидравлический дифференциал
- V2 включатель

Г Центрифуга

- G1 Барабан
- G2 Шнека

2.5 Центрифуга серии GNLW220

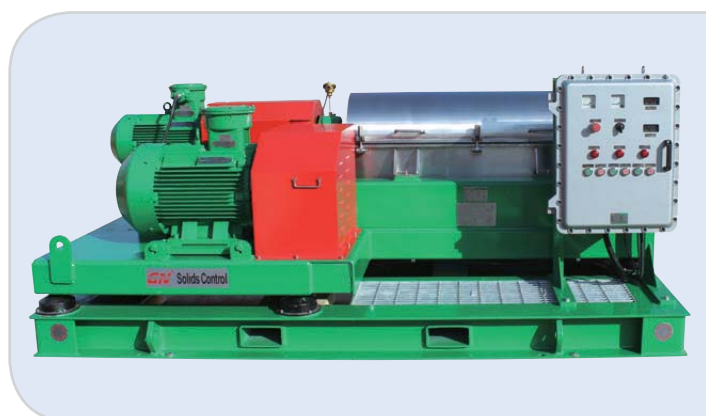
Центрифуга серии GNLW220, является одной из самых маленьких промышленных центрифуг в мире. Диаметр барабана такой центрифуги является 220мм (9 дюймов). Компактный дизайн позволяет себя популярно использоваться для удаления твердых фаз из жидких фаз с небольшой подачей или в ограниченном пространстве. Он также считается лучшим выбором для тестирования. Центрифуга серии GNLW220 есть 3 типа для Вашего выбора: центрифуга фиксированной скорости, центрифуга гидравлического привода «FHD» или центрифуга привода с переменной частотой «VFD».



Модель	GNLW224D	GNLW224EP-VFD
Макс. Производительность	130 л/мин.	130 л/мин.
Эффективная производительность	100 л/мин.	100 л/мин.
Диаметр барабана	220мм	220мм
Длина барабана	890мм	924мм
Макс. Скорость вращения барабана	4500 об/мин.	5000 об/мин.
Стандартная скорость вращения барабана	3800об/мин.	0-4500об/мин.
Макс. центробежная сила	2492G	3077G
Стандартная центробежная сила	1777G	2492G
Основной двигатель	11кВт.(15ЛС)	11кВт.(15ЛС)
Вспом. двигатель	N/A	5.5 кВт.(7.5 ЛС)
Передаточное число редуктора	35:1	95:1
Крутящий момент редуктора	500 н/м ²	1400 н/м ²

2.6 Центрифуга серии GNLW360

Центрифуга серии GNLW360 (14 дюймов) является наиболее популярной центрифугой для нефтегазовой промышленности, очень популярно использована для очистки бурового раствора, и также может быть использован для очистки промышленных сточных вод, переработки нефтешламов, очистки городских сточных вод, очистки сточных вод в горнодобывающей промышленности и сепарации химической промышленности. Привод центрифуги серии GNLW360 есть 3 типа: привод фиксированной скорости, привод с переменной частотой «VFD» и гидравлический привод «FHD»

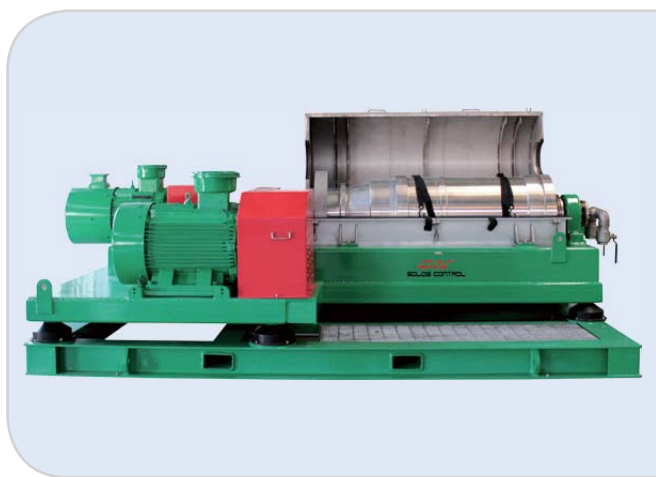


Модель	GNLW363C	GNLW363C-VFD	GNLW363D-FHD	GNLW364EP-VFD
Тип привода	Фиксированная скорость	VFD	FHD	VFD
Диаметр барабана	360мм	360мм	360мм	360мм
Длина барабана	1271мм	1271мм	1271мм	1512мм
Макс. Произв-сть	45м ³ /ч	45м ³ /ч	45м ³ /ч	55м ³ /ч
Эффективная произв-сть	30м ³ /ч	30м ³ /ч	30м ³ /ч	35м ³ /ч
Макс. Скорость	3900 об/мин	3900 об/мин	3900 об/мин	3900 об/мин
Стандартная скорость	3200 об/мин	0~3200об/мин	0~3200об/мин	0~3200об/мин
G-сила (Макс.)	3063G	3063G	3063G	3063G
G-сила (стандартная)	2062G	0~2062G	0~2062G	0~2062G
Точка отсечки	2~5μm	2~5μm	2~5μm	2~5μm
Дифференциальная скорость	38 об/мин	0~45 об/мин	0~65 об/мин	0~65 об/мин
Крутящий момент редуктора	3500 н/м ²	3500 н/м ²	3717 н/м ²	3500 н/м ²
Передаточное число редуктора	57:1	57:1	Гидравлический редуктор	57:1
Основной двигатель	37кВт.(50ЛС)	37кВт.(50ЛС)	45кВт.(60ЛС)	37кВт.(50ЛС)
Вспомогательный двигатель	11кВт.(15ЛС)	11кВт.(15ЛС)	N/A	11кВт.(15ЛС)
Подающий насос	7.5кВт.(11ЛС)	7.5кВт.(11ЛС)	7.5кВт.(11ЛС)	7.5кВт.(11ЛС)
Примечания	Вышеуказанный производительность является производительность на воде, пропускная способность будет различной в разных материальных условиях и клиент требует лечения результаты.			

2.7 Центрифуга серии GNLW450

По разным отношениям длина и диаметра, центрифуга серии GNLW450 (18 дюймов) имеет 3 разных модели. GNLW452 является центрифугой экономической, часто используется для очистки бурового раствора нефтегазового бурения. Для удовлетворения различных приложений, GNLW453 и GNLW454 разработан с большой барабаном.

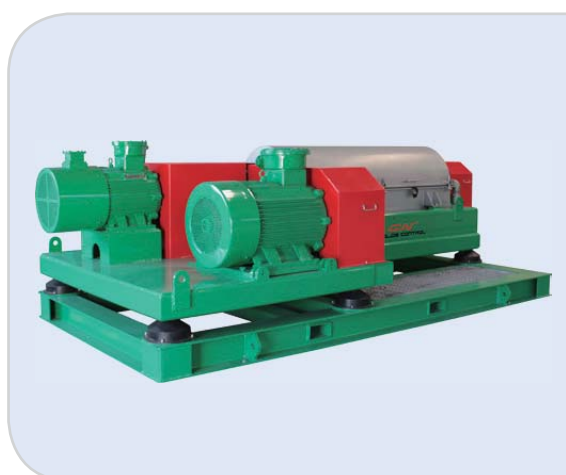
Центрифуга серии GNLW450 есть 3 типа: привод фиксированной скорости, привод с переменной частотой «VFD» и гидравлический привод «FHD»



Модель	GNLW452D	GNLW453C-VFD	GNLW454EP-VFD
Диаметр барабана	450мм	450мм	450мм
Длина барабана	1105мм	1540мм	1890мм
Макс. Произв-сть	57м ³ /ч	80м ³ /ч	90м ³ /ч
Эффективная произв-сть	40м ³ /ч	60м ³ /ч	68м ³ /ч
Макс. Скорость	1800об/мин	3200об/мин	3500об/мин
Стандартная скорость	1800об/мин	0~2800об/мин	0~3200об/мин
G-сила (Макс.)	815G	2578G	3084G
G-сила (стандартная)	815G	0~1973G	0~2578G
Точка отсечки	5-7μm	2~5μm	2~5μm
Дифференциальная скорость	32об/мин	0~45об/мин	0~45об/мин
Крутящий момент редуктора	3500н/м ²	7500н/м ²	7500н/м ²
Передаточное число редуктора	57:1	57:1	57:1
Основной двигатель	45кВт.(60ЛС)	55кВт.(75ЛС)	55кВт.(75ЛС)
Вспомогательный двигатель	NA	22кВт.(30ЛС)	22кВт.(30ЛС)
Подающий насос	11кВт.(15ЛС)	15кВт.(20ЛС)	15кВт.(20ЛС)
Примечания	Вышеуказанный производительность является производительность на воде, пропускная способность будет различной в разных материальных условиях и клиент требует лечения результаты.		

2.8 Центрифуга серии GNLW550

Центрифуга серии GNLW550 (22 дюймов) широко используется в промышленности. Это средний размер центрифуги, которая имеет нормальные потребности для большинства приложений. Он пользуется популярностью для очистки бурового раствора нефтегазового бурения, и также он может быть использована для очистки промышленных сточных вод, переработки нефтешламов, очистки воды горнодобывающей, отделения химической и пищевой промышленности.



Модель	GNLW553C-VFD	GNLW554EP-VFD
Диаметр барабана	550мм	550мм
Длина барабана	1800мм	2310мм
Макс. Произв-сть	114м ³ /ч	136м ³ /ч
Эффективная произв-сть	90м ³ /ч	108м ³ /ч
Макс. Скорость	3000об/мин	3150об/мин
Стандартная скорость	0-2500об/мин	0-2800об/мин
G-сила (Макс.)	2719G	3051G
G-сила (стандартная)	0-1888G	0-2412G
Точка отсечки	2-5µm	2-5µm
Дифференциальная скорость	0-45об/мин	0-45об/мин
Крутящий момент редуктора	12000н/м ²	12000н/м ²
Передаточное число редуктора	35:1	35:1
Основной двигатель	90кВт.(120ЛС)	90кВт.(120ЛС)
Вспомогательный двигатель	37кВт.(50ЛС)	45кВт.(60ЛС)
Примечания	Вышеуказанный производительность является производительность на воде, пропускная способность будет различной в разных материальных условиях и клиент требует лечения результаты.	

2.9 Центрифуга серии GNLW760

Центрифуга серии GNLW760 (30 дюймов) является стандартной центрифугой большого барабана, его отношение длины и диаметра до 4.4 : 1. Центрифуга такого размера позволяет клиенту обрабатывать большой объем жидкости с помощью одной центрифуги. Из-за GN Solids Control уникального дизайна барабана и шнека, центрифуга серии GNLW760 более способно для системы разделения бурового раствора тоннелепроходческого сваебойного бурения, речной дноглубительной обезвоживанной системы, очистки городских сточных вод, переработки нефтешламов, очистки сточной воды. На данной центрифуге установится система автосмазки, эффетивно уменьшит температуру подшипников, улчшить его срок службы.



Модель	GNLW764A-VFD
Диаметр барабана	760мм
Длина барабана	3328мм
Расчетная производительность	120 м ³ /ч (содержание твердых фаз в растворе 20%)
Макс. Скорость	2650об/мин
Стандартная скорость	0-2200об/мин
G-сила (Макс.)	3000G
G-сила (стандартная)	0~2060G
Точка отсечки	2-5μm
Дифференциальная скорость	5~28об/мин
Крутящий момент редуктора	25000н/м ²
Передаточное число редуктора	38:1
Основной двигатель	160кВт.(217ЛС)
Вспомогательный двигатель	90кВт.(120ЛС)
Примечания	Вышеуказанный производительность для справки, пропускная способность будет различной в разных материальных условиях и клиент требует лечения результаты.

Раздел 3: Сетки для Вибросита

3.1 GN Цех по изготовлению сеток

Цех по изготовлению сеток является одним подразделением GN Solids Control, специально предоставит высококачественные сетки и GN OEM сетки, и сетки для различных вибросит другого завода.

GN имеет автоматическую линию для производства сеток, включая CNC, сварочный робот, машина инжекционного метода. Это поможет GN сделать высококачественные сетки с отличным качеством.

С помощью наших филиалов в мире и всемирных партнеров, GN может предоставить техническую поддержку, сопровождение груза и быструю поставку.

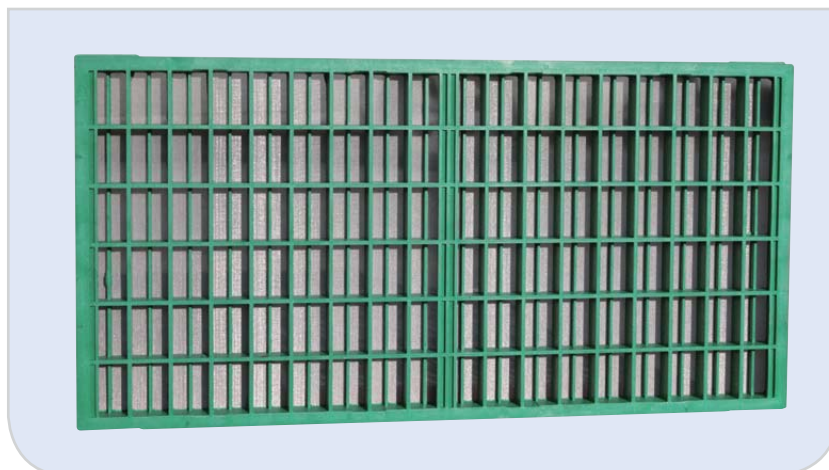
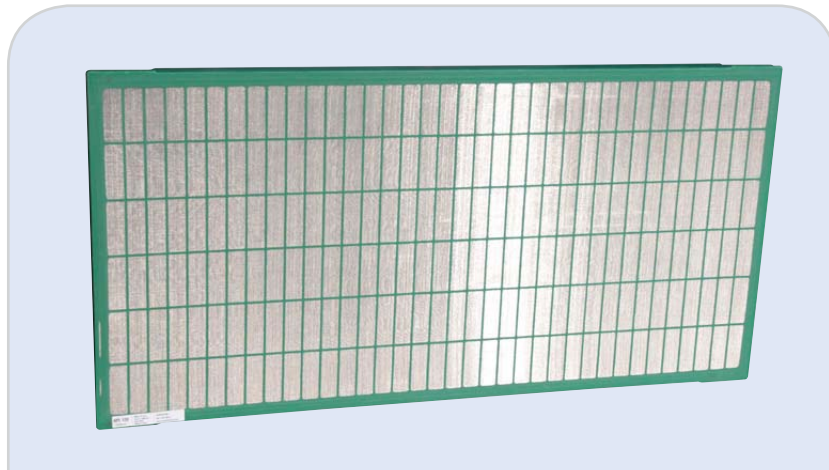


роботосварщик



Установка для изготовления каркас

3.2 Технические Преимущества GN Сеток



- Автоматическая роботизированная сварка металлических рам для более высокого качества исполнения.
- Высококачественный композитный материал для улучшения пластических свойств и стойкости к температурам до 140 С.
- Натяжение сетки с 4-х сторон в процессе термической опрессовки позволяет исключить зазоры между верхним и поддерживающим полотнами, что в свою очередь увеличивает ресурс ситовой панели. Другие производители зачастую вообще не используют натяжение во время термической опрессовки.
- Применение 3-х слойных сеток для панелей, соответствующих API 60 и выше, существенно увеличивает ресурс панелей. Другие же производители используют 3-ий слой для панелей API 120 и выше.
- Высококачественные полотна соответствуют стандарту API RP 13 C и имеют долгий срок службы.
- GN Solids Control выпускают ситовые панели для обширного ряда вибросит: M-I SWACO Mongoose, M-I SWACO MD-3/MD-2, NOV Brandt Cobra, Venom, VSM-300, FSI, Derrick 2000. Компания GN может изготовить панели по индивидуальным размерам.
- Композитные ситовые панели экономичны за счет ремонтпригодности.
- В сравнении с панелями на металлической основе композитные имеют больше рабочей поверхности от 10% до 20%.
- Учитывая, что композитные панели покрыты пластиком, они более устойчивы к ржавлению и могут храниться более 5 лет

3.3 ASTM Меш и API Точка Отсечки

Отношение ASTM меш и Точки отсечки	
D100 Точка отсечки	ASTM Меш одного слоя
2000µm	ASTM 10 Меш
1000µm	ASTM 18 Меш
850µm	ASTM 20 Меш
710µm	ASTM 25 Меш
600µm	ASTM 30 Меш
500µm	ASTM 35 Меш
425µm	ASTM 40 Меш
355µm	ASTM 45 Меш
300µm	ASTM 50 Меш
250µm	ASTM 60 Меш
212µm	ASTM 70 Меш
180µm	ASTM 80 Меш
150µm	ASTM 100 Меш
125µm	ASTM 120 Меш
106µm	ASTM 140 Меш
90µm	ASTM 170 Меш
75µm	ASTM 200 Меш
63µm	ASTM 230 Меш
53µm	ASTM 270 Меш
45µm	ASTM 325 Меш
38µm	ASTM 400 Меш

Отношение API меш и Точки отсечки	
D100 Точка отсечки	API Меш
>1850.0 TO 2180.0	API 10
>780.0 TO 925.0	API 20
> 462.5 TO 550.0	API 35
> 390.0 TO 462.5	API 40
> 275.0 TO 327.5	API 50
> 231.0 TO 275.0	API 60
> 196.0 TO 231.0	API 70
> 165.0 TO 196.0	API 80
> 137.5 TO 165.0	API 100
> 116.5 TO 137.5	API 120
> 98.0 TO 116.5	API 140
> 82.5 TO 98.0	API 170
> 69.0 TO 82.5	API 200
> 58.0 TO 69.0	API 230
> 49.0 TO 58.0	API 270
> 41.5 TO 49.0	API 325
> 35.0 TO 41.5	API 400

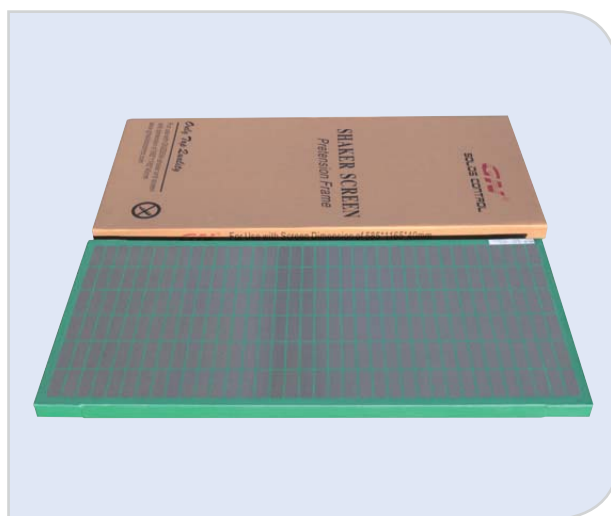
Примечания:

- 1). ASTM-это сокращение от Американского Общества по Испытаниям и Материалам, ASTM E11:01 меш то есть ISO 3310-1:2000 меш. Точка отсечки ASTM меш - Этот метод определяет точку отсечения в один слой с ASTM Размер сетки. Как правило, Меш поверхной сита означает меш данной сетки. Но обычно, сетки состоит из 2 или 3 слоя сита, Точка отсечки на первого слоя не равна окончательной отрезка точки сетки
- 2). API-это сокращение от Американского Института нефти, “API Меш” определяется по API RP13C или ISO13501, точка отсечки является совмещенной 3 слой сетчатая результат теста. Поэтому перед заказом, нам понадобится API меш, или точка отсечки, чтобы определить более правильную конфигурацию сетки.

3.4 Тип GN Сеток

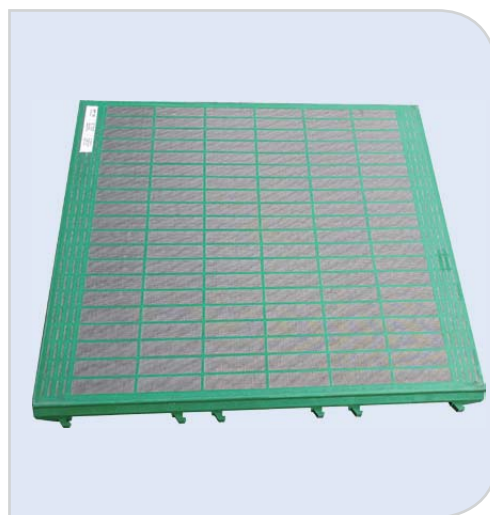
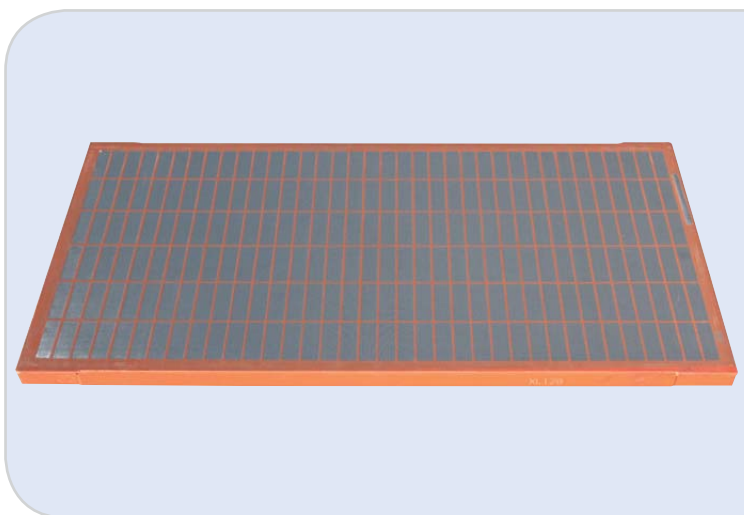
3.4.1 Сетки для GN вибросита

GN каждый год продала разные вибросита в количестве около 200 шт. в все мир. С использованием GN оригинальных сеток может улучшить способность вибросита и срок службы сеток. GN оригинальные сетки возможно установится на нижеследующие вибросита серии GNZS703,GNZS594 и GNZS752 или СГУ серии GNZJ703,GNZJ594 и GNZJ752.



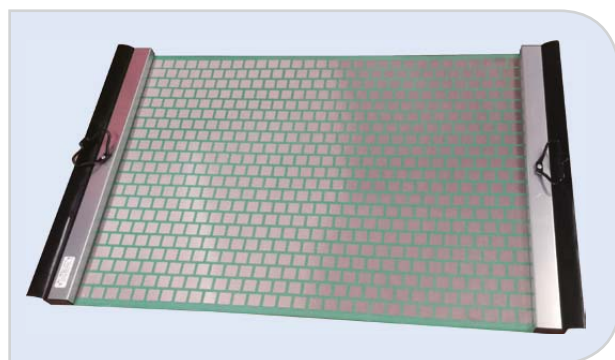
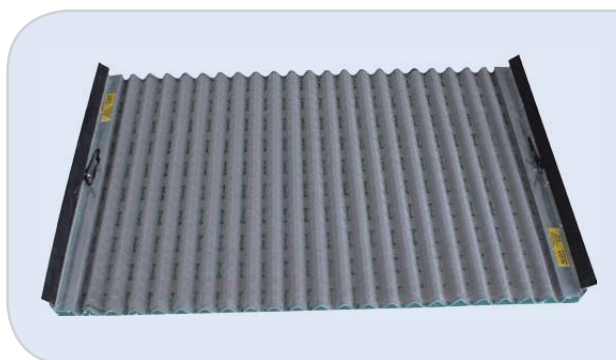
3.4.2 Заменяемые сетки для MI-Swaco

Заменяемые сетки для вибросита и СГУ производства MI-Swaco, включая: MONGOOSE PRO, MONGOOSE PT & MEERKAT, ALS, BEM, MD-2/MD-3. Сетки на стальной раме или на пластиковой раме доступно.



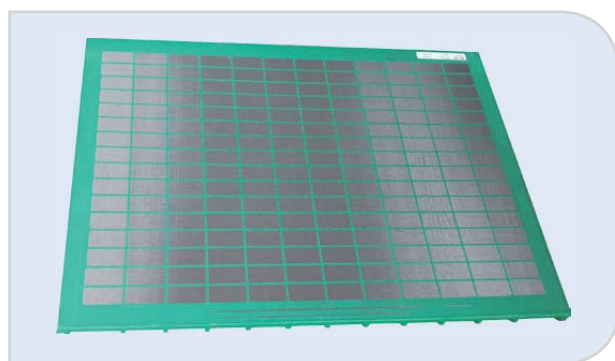
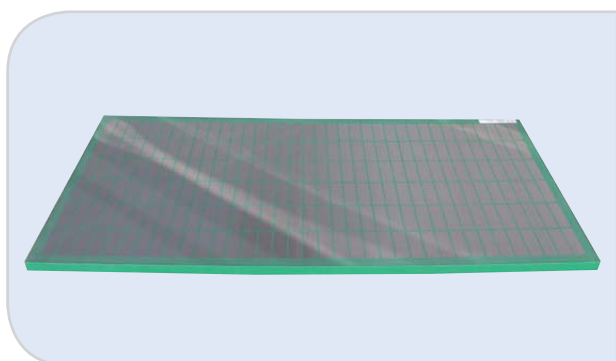
3.4.3 Заменяемые сетки для Derrick

Заменяемые сетки для вибросита и СГУ производства Derrick, включая: FLC 2000, FLC 500, DP 600 и Hyperpool. GN может предоставить сетки пирамидальные или натяжные. Для того, чтобы улучшить эффективность и срок службы, GN может предоставить композитные сетки.



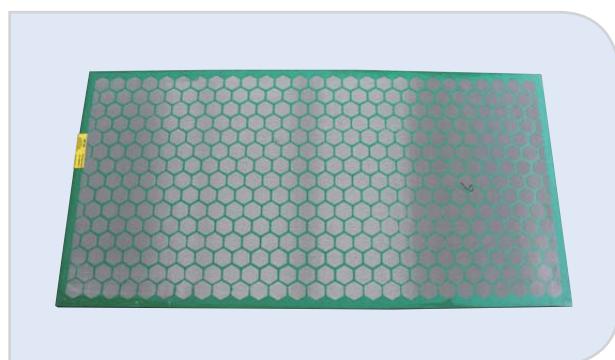
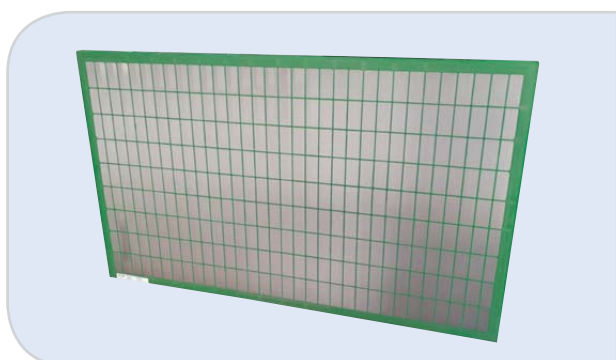
3.4.4 Заменяемые сетки для NOV Brandt

Заменяемые сетки для вибросита и СГУ производства NOV Brandt, включая: Cobra, King Cobra, Mini Cobra, Venom, LCM-2D, LCM-3D, VSM 300, D380/D285P. GN может предоставить сетки на стальной раме или на композитной раме.



3.4.5 Другие сетки

GN Solids Control может изготовить заменяемые сетки для вибросита другого производства, включая: Fluids System 29x42, Kemtron/Elgin KPT или вибросита китайские. И еще предоставит OEM сервис, изготовит сетки по требованию клиента.



Раздел 4: Оборудования для Очистки Бурового Раствора

4.1 Вибросито

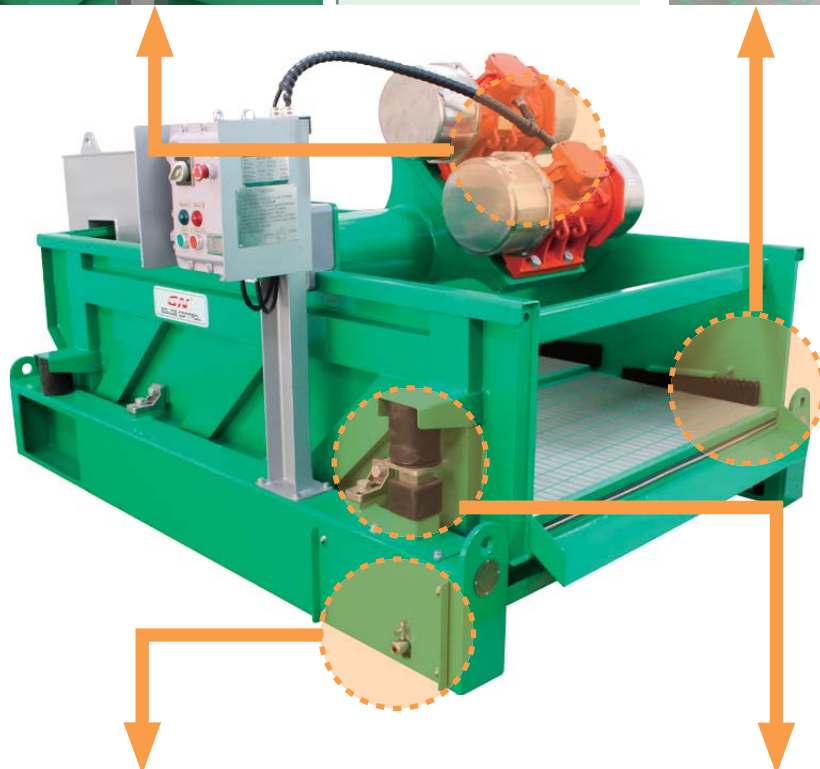
4.1.1 Технические Преимущества GN Вибросита



Вибромотор:
Итальянский «OLI» или
Американский «Martin»
GN свои ПУ с
электрическими
элементами бренда
«SIEMENS» или
«Schneider»



Затянутые композитные
сетки с редуктором для
быстрой смены сеток и
долгого срока службы



- 1) сверхмощная конструкция и термическая обработка на виброящике, чтобы получить регулируемое усилие G до 8,0.
- 2) Нижняя часть виброящика выполнена из нержавеющей стали, анти-коррозии для увеличения срока службы.
- 3) Запатентованное резиновое уплотнение для избегая тонких твердых обход и легкого обслуживания.





Механическое
регулирования
наклона виброящика
на одной стороне, без
останования при работе



- 1) Дружественная система заперения вибросита изготовлена из нержавеющей стали.
- 2) Пружины покрыты резиной для безопасности, и меньше шума.

4.1.2 Технические Параметры

	<p>GN Мини виброрито серии GNZS752 популярно используется для очистки бурового раствора ГНБ, водяной бурения и горнодобывающего бурения, соответствует требованиям маленькой и компактной системы регенерации</p>
	<p>GN виброрито серии GNZS703 и GNZS594 популярно используется для очистки бурового раствора нефтегазового бурения, большой ГНБ и промышленного разделения, соответствует требованиям большой производительности</p>
	<p>GN двухслойное виброрито серии GNZS706 популярно используется для очистки бурового раствора нефтегазового бурения, тоннелепроходческого сваебойного бурения и промышленного разделения.</p>

Модель	GNZS752F-MDZF	GNZS703F-SDZF	GNZS703F-SHBF	GNZS594F-SHBF	GNZS706F-SHBF
Режим вибрации	Линейный				
Пронзв-сть(м³/ч)	45	120	120	140	140
Вибромотор(кВт.)	2×1.0	2×1.72	2×1.72	2×1.72	2×1.94
Кол-во сеток(шт.)	2	3	3	4	6
Размеры сеток(мм)	750×900	700×1250×29	700×1250×29	585×1165×40	Верх: 750×900 Вниз: 700×1250
Площадь сеток(м²)	1.35	2.63	2.63	2.73	Верх: 2.03 Вниз: 2.63
G-сила	≤7.5G				≤7.3G
Амплитуда(мм)	4.14 ~ 5.96	4.14 ~ 5.96	4.14 ~ 5.96	4.14 ~ 5.96	4.04-5.82
Угол наклона рамы	+2°	-1 ~ +5°	-1 ~ +5°	-1 ~ +5°	-1 ~ +5°
Тип питателя	С верх	С верх	С зади	С зади	С зади
Высота перелива(мм)	714	1060	895	895	895
EX знак	ExdIIBT4/IECEX/ATEX				
Вес(кг.)	929	1665	1571	1624	1795
Габариты(мм)	1816×1657×1083	2462×2007×1476	2744×1968×1435	2989×1968×1435	2744×1968×1435

4.1.3 ViST Система пневматической осушки шлама



Пункт	Спец. Модель.: GNVIST03A	
Давление входного воздуха	0.7-1.0Mpa (100-150PSI)	
Объем входного воздуха	4.5 m ³ /min (160 CFM)	8 m ³ /min (280 CFM)
Количество вибросита	Для 1-2 вибросита	Для 3 вибросит
Тип шламов	OBM,SBM,WBM	
Объем возвращения жидкости	2000-3000 L / Day (при 1 вибросите с использованием ViST)	
Эффективность возвращения	30%-50%	
Температура бурового раствора	-15 +85°C	
Вход	2 Inch (3 шт.)	
Выход	2 Inch (1 шт.)	
Вход воздуха	1 Inch	
Габариты (вес)	1058×730×1068mm (350KG)	
Примечания	Без электрических, пневматический, время всасывания регулируется.	

ViST является системой пневматической осушки, которая работает с виброситами для возвращения бурового раствора и уменьшения буровых шламов.

С июня 2017г. GN проектировала систему ViST, и также получила патент. В мае 2018, был проверены ViST с буровыми растворами. Доказал, что очень эффективна для возвращения бурового раствора.

Приемный лоток установлен под последнюю сетку или установлен внешне. И шланг всасывающий соединен к блоку ViST. Обжатый воздух от компрессора или от буровой установки необходим, что создает пульсирующий воздушный поток через последнюю сетку вибросита для качественной осушки сбрасываемого шлама. Оно может возвращать жидкость от буровых шламов около 30-50%.

В результате, ViST позволяет добиться максимального возврата раствора в систему и получить более сухие шламы. Сухие шламы означает меньше отходов бурения и больше восстановления буровых растворов. Так ViST может сохранить деньги для операторов в буровом растворе и утилизации буровых шламов.

4.2 Пескоотделитель и Илоотделитель

4.2.1 Ситогидроциклонная установка



Model	GNZJ703F-D1S8NF	GNZJ703F-S2S12NF	GNZJ594F-S2S12NF	GNZJ703F-S3S16NF	GNZJ594F-S3S16NF	
Произв-сть(м³/ч)	120	240	240	360	360	
Размер пескоотделителя (дюйм)	10	10	10	10	10	
Кол-во пескоотделителей (шт.)	1	2	2	3	3	
Размер илоотделителя (дюйм)	4	4	4	4	4	
Кол-во илоотделителей (шт.)	8	12	12	16	16	
Рабочее давление (Мпа)	0.25 ~ 0.4	0.25 ~ 0.4	0.25 ~ 0.4	0.25 ~ 0.4	0.25 ~ 0.4	
Вход (дюйм)	6					
Выход (дюйм)	8					
Спец. на вибросито	Модель	GNZS703F	GNZS703F	GNZS594F	GNZS703F	GNZS594F
	Режим вибрации	Линейный				
	вибромотор(кВт.)	2×1.72				
	Кол-во сеток (шт.)	3	3	4	3	4
	Размеры сеток (мм)	700×1250	700×1250	585×1165	700×1250	585×1165
	Площадь сеток(м²)	2.63	2.63	2.73	2.63	2.73
	G-сила	≤7.5G	≤7.5G	≤7.5G	≤7.5G	≤7.5G
	Амплитуда (мм)	4.14 ~ 5.96	4.14 ~ 5.96	4.14 ~ 5.96	4.14 ~ 5.96	4.14 ~ 5.96
	Угол наклона рамы	-1 ~ +5°				
Взрыв.	ExdIIBT4/IECEX/ATEX					
Вес(кг.)	1930	2235	2285	2328	2378	
Габариты(мм)	2462×2042×1848	2462×2042×2147	2707×2042×2147	2462×2042×2147	2707×2042×2147	

Основные преимущества

- Пескоотделитель, Илоотделитель и Вибросито устанавливаются в одном компактном комплекте.
- Гидроциклоны из полиуретана для увеличения срока службы.
- Съёмная рама с гидроциклонами, удобно для клиента используется как вибросито, пескоотделитель или илоотделитель.
- Механический механизм регулирования наклона рамы во время работы.
- С запатентованным резиновым уплотнением для рамы и сетки имеет долгий срок службы и простоту при смене.
- Нижняя часть вибросито изготовлена из нержавеющей стали, с долгим сроком службы.
- Для получения высокой вибрационной силы сделана термообработка на полностью вибросито.
- Затянутые композитные сетки с редуктором для быстрой смены сеток и долгого срока службы
- Известные бренды по вибромоторе: IEC Ex, ATEX and UL сертификатные

4.2.2 Пескоотделитель

Точка отсечки: + 40µm	Техническое описание
	<p>Тип: Пескоотделитель без осушительного виброста</p> <p>Модель: GNWS-2SF / GNWS-3SF</p> <p>Назначения: для очистки неутяженного бурового раствора нефтегазового бурения.</p> <p>Преимущества: компактно, экономически, без расходных сеток.</p> <p>Результаты: Влажные шламы, не рекомендуется для утяженного бурового раствора и осушения шламов.</p>
	<p>Тип: Пескоотделитель с Мини-виброситом GNZS752, площадью сетки:1.4м².</p> <p>Модель: GNZJ752F-1S / GNZJ752F-2S</p> <p>Назначения: Для маленькой нефтегазовой БУ, СВМ бурения, ГНБ, Бурения водяной скважины.</p> <p>Преимущества: компактно, экономически, сухие твердые фразы.</p>
	<p>Тип: Пескоотделитель с виброситом GNZS703, общей площадью:2.6м².</p> <p>Модель: GNZJ703F-S2SF / GNZJ703F-S3SF</p> <p>Назначения: Для большой нефтегазовой БУ, большой ГНБ , Туннельной рсточной станок.</p> <p>Преимущества:Большая производительность, осушие шламы.</p>

Модель	GNZJ752F-1S/2S	GNZJ703F-S2SF	GNZJ703F-S3SF	GNWS-2SF/3SF
Производительность	120/240м ³ /ч	240м ³ /ч	360м ³ /ч	240/360м ³ /ч
Размер пескоотделителя	10"			
Кол-во пескоотделителей	1/2шт.	2шт.	3шт.	2/3шт.
Рабочее давление	0.25 ~ 0.4Мпа			
Размер питателя	DN150			
Диаметр выходного отверстия	DN200			
Спец. на вибросито	Модель	GNZS752F	GNZS703F	
	Режим вибрации	линейный		
	вибромотор	2x0.75кВт.	2x1.72кВт.	
	Кол-во сеток	2шт.	3шт.	
	Размеры сеток	750x900мм	700x1250мм	
	Площадь сеток	1.35м ²	2.63м ²	
	G-сила	≤7.1G(Регулируемая)	≤7.5G(Регулируемая)	
	Амплитуда	3.92 ~ 5.62мм	4.14 ~ 5.96мм	
	Угол наклона рамы	+2°	-1 ~ +5°	
Взрыв.	ExdIIBt4/IECEX/A-TEX			
Вес(кг.)	1059/1114	1835	1924	502/559
Габариты(мм)	1676x1754x1822	2419x2131x1656	2419x2135x2066	2177x1000x1901

4.2.3 Илоотделитель

Точка отсечки: + 20µm	Техническое описание
	<p>Тип: Илоотделитель без осушительного виброста</p> <p>Модель: GNWS-12NF / GNWS-16NF</p> <p>Назначения: для очистки неутяженного бурового раствора нефтегазового бурения.</p> <p>Преимущества: компактно, экономически, без расходных сеток.</p> <p>Результаты: Влажные шламы, не рекомендуется для утяженного бурового раствора и осушения шламов.</p>
	<p>Тип: Илоотделитель с Мини-виброситом GNZS752, площадью сетки:1.4м².</p> <p>Модель: GNZJ752F-8NF / GNZJ752F-12NF</p> <p>Назначения: Для маленькой нефтегазовой БУ, СВМ бурения, ГНБ, Бурения водяной скважины.</p> <p>Преимущества: компактно, экономически, сухие твердые фразы.</p>
	<p>Тип: Илоотделитель с виброситом GNZS703, общей площадью:2.6м².</p> <p>Модель: GNZJ703F-D8NF/ GNZJ703F-D12NF/ GNZJ703F-S16NF</p> <p>Назначения: Для большой нефтегазовой БУ, большой ГНБ , Туннельной рсточной станок.</p> <p>Преимущества: Большая производительность, осушие шламы.</p>

Модель	GNZJ752F-8NF/12NF	GNZJ703F-D8NF/ D12NF	GNZJ703F- S16NF	GNWS- 12NF/16NF
Производительность	120/240м ³ /ч		360м ³ /ч	240/360м ³ /ч
Размер Илоотделителя	4"			
Кол-во Илоотделителей	8/12шт.		16шт.	12/16шт.
Рабочее давление	0.25 ~ 0.4Мпа			
Размер питателя	DN150			
Диаметр выходного отверстия	DN200			
Спец. на вибросито	Модель	GNZS752F	GNZS703F	
	Режим вибрации	линейный		
	вибромотор	2x0.75кВт.	2x1.72кВт.	
	Кол-во сеток	2шт.	3шт.	
	Размеры сеток	750x900мм	700x1250мм	
	Площадь сеток	1.35м ²	2.63м ²	
	G-сила	≤7.1G(Регулируемая)	≤7.5G(Регулируемая)	
	Амплитуда	3.92 ~ 5.62мм	4.14 ~ 5.96мм	
	Угол наклона рамы	+2°	-1 ~ +5°	
Взрыв.	ExdIIBt4/IECEX/A-TEX			
Вес(кг.)	1057/1097kg	1813/1839kg	1974kg	504/539kg
Габариты(мм)	1676x1745x1719	2419x2150x1608	2419x2150x2126	2189x900x1511

4.3 Дегазатор

4.3.1 Вакуумный дегазатор



Модель	GNZCQ270B	GNZCQ360B
Диаметр емкости	920мм	
Производительность	≤270м ³ /ч	≤360м ³ /ч
Степень вакуума	-0.02 ~ -0.04Мпа	
Эффектность работы	≥95%	
Мощность основного двигателя	22кВт.	37кВт.
Мощность двигателя насоса	7.5кВт.	
Скорость вращения	700об/мин.	860об/мин.
Стандарт Ex	ExdIIBt4/IECEX/ATEX	
Размер всасывающей линии	DN150	
Выход	DN200	
Вес	1779кг.	1815кг.
Габариты	2100x1605x1729мм	2100x1605x1729мм

Основные преимущества

Вакуумный дегазатор серии GNZCQ может использоваться в различных целях. Как правило, его устанавливают непосредственно за виброситом. Дегазатор эффективно выводит газы из газированного бурового раствора, обеспечивая циркуляцию раствора с заданной плотностью. При этом дегазатор способен предотвращать возможные выбросы. Газированный буровой раствор поступает в дегазатор под воздействием вакуумной регенерации, что снимает необходимость в использовании центробежного насоса. Дегазатор GNZCQ способен функционировать как смеситель для перемешивания раствора, что упрощает обработку раствора в пескоотделителе и в илоотделителе.

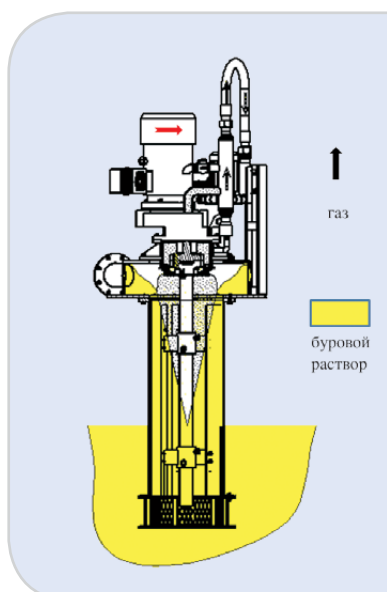
4.3.2 Центробежный Дегазатор



Модель	GNLCQ300C
Вход жидкости	20"
Выход жидкости	8"
Выход газа	2"
Максимальная производительность	300м ³ /ч
Макс. Объем разделения газа	30м ³ /ч
Мощность основного двигателя	22кВт.
Мощность двигателя насоса	1.1кВт.
Вес	1093кг.
Габариты	1148x1055x3430мм

Основные преимущества

Центробежной дегазатор GNLCQ300C представляют собой новое и специальное оборудование для удаления газированного бурового раствора. Как правило, его устанавливают непосредственно за виброситом. Дегазатор GNLCQ300C популярно используется в разных ЦС, играет важную роль восстановить плотность бурового раствора, стабилизировать вязкость бурового раствора, экономить бурильные расходы. Дегазатор GNLCQ способен функционировать как смеситель для перемешивания раствора. Его преимущество: большой производительность, эффективное разделение газа, компактная конструкция, меньше расхода энергии, простота при работе.



Рабочий принцип:

С помощью вращающейся крыльчатки, в сосуд дегазатора всасывает буровой раствор. Жидкости будет держаться на уровне выше, чем уровни газированного бурового раствора, а затем сформирована цилиндрический слой раствора, который в середине есть перевернутое конусное пространство. Буровая жидкость выпускается по тангенсу выгрузки. С вращением крыльчаткой, пузырь рвется, газ будут добывать из жидкости, и, наконец, накапливаются в конусном пространстве из-за меньшей плотности. Нагнетающее устройство (похож на вентилятор) будет сосать воздух через узкий канал между дистрибутивом и кольцом воздушной сепарации в нагнетательный конус, а затем газовый коллектор, плетёный шланг и в вход нагнетающего устройства, и выпускается газ через нагнетающее устройство.

4.3.3 Сепаратор Газо-Жидкий



Модель	Диаметр емкости	Производительность	Вход раствора	Выход раствора	Выход газа	Вес	габариты
GNZYQ1000A	1000мм	200 ~ 280 м ³ /ч	4"	10"	8"	2411кг	2265x2000x5681мм

Основные Преимущества:

GN Solids Control сепаратор серии GNZYQ предназначен для продолжения бурения в дисбалансе, где драматические давления чем в норме. GN газовой сепаратор изготовлен в соответствии с требованиями стандарта API и ISO.

В опасной условиях «Выброс», сепаратор газовой позволяет операторам циркулировать буровой раствор, удаляя массовые газы. Буровой раствора с газом входит через трубу в сепаратор, где попадает в рядом пластины. Эти пластины обеспечивают площадь для рассеивания газы. Буровой раствор направляется в очистные оборудования для дальнейшей обработки в то время газ движется к крышке по линии в верхней части, чтобы быть вентилируемым на безопасном расстоянии от буровой установки и персонала.

4.4 Мешалка и Гидромонитор

Мешалка



Модель	Мотор (кВт.)	Скорость (об/мин)	Диаметр крыльчатки (мм)	Кол-во крыльчатки (слой)	Передаточное число	Ex	Вес (кг)	Габариты (мм)
GNJBQ030D	3	60/72об/мин (50Hz/60Hz)	650мм	1	25:1	EXdIIIBt4/ IECEX/ A-TEX	154	717×560×472
GNJBQ055D	5.5		850мм	1			280	892×700×600
GNJBQ075D	7.5		950мм	1			287	980×750×608
GNJBQ075DD			800мм	2			297	
GNJBQ110D	11		1050мм	1			402	1130×840×655
GNJBQ110DD			850мм	2			419	
GNJBQ150D	15		1100мм	1			423	1158×840×655
GNJBQ150DD			950мм	2			441	
GNJBQ185DD	18.5		1050мм	2			746	1270×1000×730
GNJBQ220DD	22		1100мм	2			820	1270×1000×730

Примечание: вал и крыльчатки поставлены GN, но не включая в вес и габариты, 15кг/м

Гидромонитор



Модель	GNNJQ50A-3G	GNNJQ50A-3X	GNNJQ80A-3G	GNNJQ80A-3X
Рабочее давление	≤6.4Мпа			
Угол вращения	0°	360°	0°	360°
Кол-во насадки	3			
Диматр	DN50		DN80	
Соединение	2"	3"	2"	3"

4.5 Гидроворонка

Гидроворонка



Модель	Рабочее давление	Производительность	Насадка	Вход	Выход	Вес	Габариты
GNSLDSB	0.25 ~ 0.4Мпа	113-340м ³ /ч	40мм	DN150	DN150	174кг	1100×680×949мм
GNSLDMB		45-113м ³ /ч	20мм	DN100	DN100	113кг	850×570×851мм

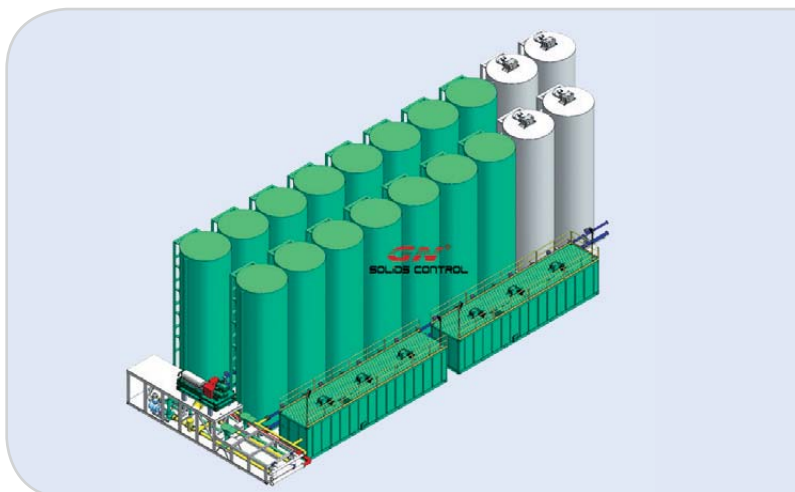
Гидросмеситель



Модель	Произв-сть (м ³ /ч)	Рабочее давление	Мощность (кВт.)	Вход	Выход	Ex	Вес (кг)	Габариты (мм)
GNSLH-750B	320	0.25~0.4Мпа	75	DN200	DN150	EXdIIBt4/ IECEX/A-TEX	1785	2200×1840×1150
GNSLH-550B	272		55	DN200	DN150		1675	2200×1840×1100
GNSLH-450B	200		45	DN150	DN150		1475	2200×1840×1135
GNSLH-370B	150		37	DN150	DN150		1460	2200×1840×1135
GNSLH-300B	120		30	DN125	DN150		1380	2200×1840×1100
GNSLH-220B	90		22	DN125	DN100		1167	1850×1540×1000
GNSLH-185B	65		18.5	DN100	DN100		1147	1850×1540×1030
GNSLH-150B	55		15	DN100	DN100		970	1850×1540×1030
GNSLH-110B	45		11	DN100	DN100		950	1850×1540×1030

Примечание: Шкаф управления не включается в составе.

4.6 Буровая Емкость



GN может изготовить разные емкости, включая емкость бурового раствора, водяная емкость и масляная емкость и т.д. Обычно используется для установления оборудования, сохранения бурового раствора, приготовления бурового раствора и т.д. Соответствует требованиям ЦС, станции бурового раствора, системы разделения. По разным условиям применения возможно изготовить вертикальную, горизонтальную и мобильную емкость на шассе.

4.7 Горелка Факельная Электрическая



Модель	GNYD200A
Диаметр горелки	DN200
Электропитание	100V-240V ~ 50/60Hz
Вольтаж зажигания	16KV
Гелиоэнергия	Сжиженный газ/газ
Вес	520кг.
Габариты	650×1232×3211мм

Основные преимущества

GN факельная горелка серии GNYD200A используется для подключения к линии газового сепаратора, и для сжигания опасного газа из бурового раствора, как H₂S. GN производство факельной горелки в соответствии с требованиями стандарта API и ISO, которые отвечают большинством нефтяного промышленного применения. В верхней части горелки изготовлена из нержавеющей стали и предназначен для защиты от дождя на месторождении. Основные электронные компоненты используется из известных брендов как SIEMENS и Schneider. Элетропитание можно непосредственно от промышленного питания, или пользователи могут использовать аккумулятор и отнести устройство в отдаленном районе. GN горелка с дистанционным управлением, и управлением PLC является выбором для непрерывной и автоматической работы при меньше рабочии.

Раздел 5: Оборудование для утилизации отходов

5.1 Вертикальный Осушитель

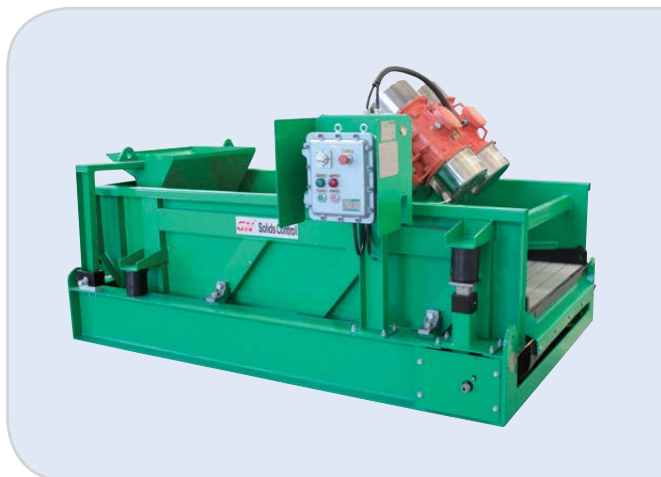


Модель	GNCD930E	GNCD930E-VFD
Производительность	30 ~ 50тон/час	
Остаточное содержание углеводородов в конечном продукте	≤5%	
Максимальный диаметр сетки	930мм	
Размер сетки	0.25 ~ 0.5мм	
Скорость вращения	900об/мин	0 ~ 1200об/мин
Объем масляной емкости	48Л	
Входное давление для воздушного ножа	0.41Мпа.	
Объем входа воздушного ножа	4.8м ³ /мин	
Кол-во чистительного насоса	1 шт.	
Мощность основного двигателя	55кВт.	
Мощность двигателя масляного насоса	0.55кВт.	
Мощность двигателя чистительного насоса	4кВт.	
Взрыв. стандарт	ExdIIBt4/IECEX/A-TEX	
Тип пульта управления	стандартный	VFD шкаф
Вес	4200кг	4200кг
Габариты	2650×1720×1630мм	

Основные преимущества:

- Многие применения: работа для ОВМ и SBM.
- Высокая G сила: при нормальной скорости-420G @ 900 об/мин.
- Подшипники бренд FAG.
- Скребок на роторе покрасили с твердым укрытием HRC 65, длительный срок службы, сравня с конкурентами.
- Специальный воздушный нож высокого давления используется для очистки сетки автоматически при высокой вязкости и буровом растворе на основе воды

5.2 Осушительное Вибросито Высокой G-Силой

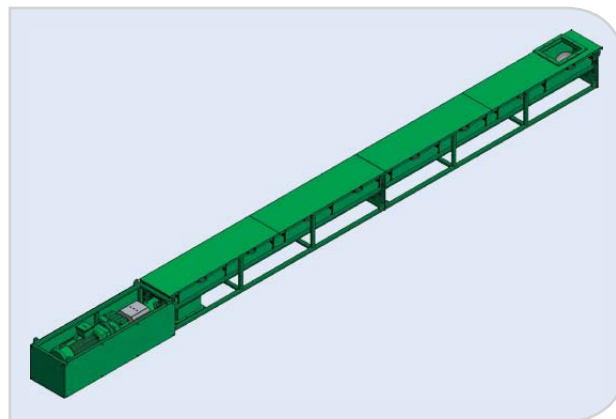
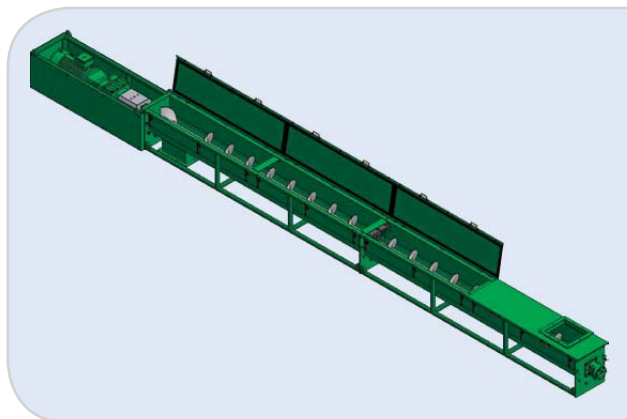


Модель	GNZS594F-SGZF	GNZS703F-SGZF
Режим вибрации	линейный	линейный
Производительность	140м ³ /ч	120м ³ /ч
Мощность вибромотора	2×1.94 кВт.	
Количество сеток	4шт.	3шт.
Размера сеток	585×1165мм	700×1250мм
Площадь сеток	2.73м ²	2.63м ²
Регулируемая G сила	≤8.2G	≤8.3G
Амплитуда	4.5 ~ 6.48мм	4.6 ~ 6.62мм
Угол наклона рамы	-1 ~ +5°	
Тип питателя	С воронкой	
Высота питателя	1065	1065
Взрыв. стандарт	ExdIIBT4/IECEX/ATEX	
Вес	1590	1538
Габариты	2912×1968×1435	2667×1968×1435

Основные Преимущества:

- G сила выше до 8.0, возможно регулируется по осушению шламов на выходе.
- Механический механизм регулирования наклона рамы во время работы
- С запатентованным резиновым уплотнением для виброящика и сетки имеет долгий срок службы и простоту при смене.
- Нижняя часть виброящика изготовлена из нержавеющей стали, с долгим сроком службы.
- Для получения высокой вибрационной силы сделана термообработка на полностью виброящике.
- Затянутые композитные сетки с редуктором для быстрой смены сеток и долгого срока службы
- Известные бренды по вибромоторе: IEC Ex, ATEX and UL сертификатные
- Питатель с низкой воронкой легко для входа шламов.

5.3 Шнековый Конвейер



Модель	Диаметр шнека (дюйм/мм)	Длина шнека (Фут/м)	Произв-сть (т/ч)	Мощность (кВт.)	Скорость (об/мин.)
GNSC10-24B	10/250	24/7.3	15	5.5(7.5ЛС)	50-60
GNSC10-36B	10/250	36/11	15	5.5(7.5ЛС)	
GNSC10-48B	10/250	48/14.6	15	11(15ЛС)	
GNSC12-24B	12/315	24/7.3	20	5.5(7.5ЛС)	50-60
GNSC12-36B	12/315	36/11	20	7.5(10ЛС)	
GNSC12-48B	12/315	48/14.6	20	11(15ЛС)	
GNSC14-24B	14/350	24/7.3	30	7.5(10ЛС)	50-60
GNSC14-36B	14/350	36/11	30	11(15ЛС)	
GNSC14-48B	14/350	48/14.6	30	15(20ЛС)	
GNSC16-24B	16/400	24/7.3	45	11(15ЛС)	50-60
GNSC16-36B	16/400	36/11	45	15(20ЛС)	
GNSC16-48B	16/400	48/14.6	45	18.5(25ЛС)	
GNSC18-24B	18/450	24/7.3	55	11(15ЛС)	50-60
GNSC18-36B	18/450	36/11	55	15(20ЛС)	
GNSC18-48B	18/450	48/14.6	55	22 (25ЛС)	

Примечание: возможно по Вашим требованиям изготовить.

Основные Преимущества:

GN использует шнековый конвейер с специальным пректированием и структурой в системе утилизации буровых шламов. Шнековый конвейер составляет 12 футов в длину каждой секции, возможно друг другу изменится. Чтобы срок службы GN конвейера больше чем других, мы выбираем крыльчатки из износостойких сплавов. Для морского бурения и сушего бурения конвейер является более эффективной и экономической системой по передаче буровых шламов. Обработки шнека производится по самым высоким стандартам безопасности, на U-образном слоте установится покрывки чтобы предотвратить посторонние предметы в слот, а также улучшить эксплуатационную безопасность персонала.

5.4 Клинокорытный Осадительный Сепаратор



Модель	Макс. произв-сть (м ³ /ч)	Вход (дюйм)	Выход (дюйм)	Отсек грязи (л)	Отсек выпуска жидкости (л)	Габариты (мм)
GNIPC-06A	6	3"	3"	136	9	1905×1041×1930
GNIPC-12A	12	4"	4"	218	18	2006×1346×2210
GNIPC-18A	18	4"	4"	245	18	2311×1346×2464
GNIPC-25A	25	4"	4"	377	68	2489×1956×2489
GNIPC-35A	35	4"	4"	509	77	2489×2565×2489
GNIPC-40A	40	6"	6"	636	90	2489×3226×2489
GNIPC-60A	60	6"	6"	881	136	2489×4445×2489
GNIPC-80A	80	6"	6"	1250	213	2489×5664×2489
GNIPC-120A	120	8"	8"	886	318	2997×4496×3581

Основные преимущества

GN Solids Control Клинокорытный осадительный сепаратор серии GNIPC является эффективным сепаратором, широко используется для удаления легкоосадительных твердых фаз в сточных воде или масле. Ламели изготовлены из нержавеющей стали, коррозионностойкий и долгий срок службы.

С помощью правильного угла наклонной пластины и дизайна по отсеку для разделения, GN Solids Control Клинокорытный осадительный сепаратор серии GNIPC может осуществлять эффективную очистку в маленьком отсеке. Твердые фазы по наклонной пластине идет вниз в отсек грязи, и выпускается через шнековый конвейер до отверстия, потом через насос выпускается.

Химическое вещество, как полимер предварительной обработки часто улучшает эффективность удаления твердых частиц. Применения химических флокулянтов с GNIPC базируется на эффективности системы, применение характеристики загрязняющих веществ и стоимости.

5.5 Сепаратор нефть-вода



Модель	Макс. произв-сть (м ³ /ч)	Вход (дюйм)	Выход (дюйм)	Выход масла (дюйм)	Отсек грязи (л)	Отсек масла (л)	Габариты (мм)
GNOWS-05A	5	2"	2"	2"	57	15	1828×711×1219
GNOWS-08A	8	3"	3"	3"	113	23	1828×1016×1229
GNOWS-11A	11	3"	3"	3"	152	30	1828×1320×1229
GNOWS-16A	16	4"	4"	3"	250	45	2362×1016×1397
GNOWS-24A	24	4"	4"	3"	250	45	2362×1016×1711
GNOWS-32A	32	4"	4"	3"	250	57	2362×1016×1956
GNOWS-43A	43	6"	6"	4"	345	76	2362×1320×1956
GNOWS-54A	54	6"	6"	4"	427	95	2362×1626×1956
GNOWS-65A	65	6"	6"	4"	514	113	2362×1936×1956
GNOWS-87A	87	6"	6"	4"	598	151	2362×2540×1956
GNOWS-98A	98	6"	6"	4"	768	189	2362×2845×1956

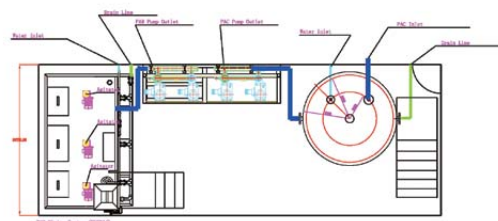
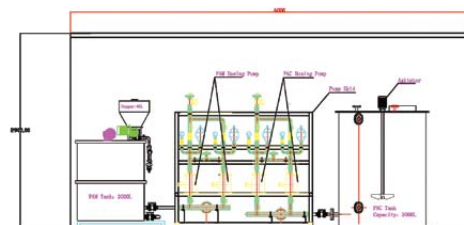
Основные преимущества

Сепаратор нефть-вода серии GNOWS отделяет масло и воду по самотекой стратификации, его основная сфера применения является разделение нефтесодержащих сточных вод на нефтеперегонном заводе. Блок состоит из одного входа сточных вод, одного выхода чистой воды, одного выхода чистого масла, 4 отверстия для газовой выделенной, одного отверстия для выгрузки отходов. В сепараторе оснащен съемной коагулятором, нефтесодержащих отходов поступает в коагулятор, отделяет масло и воду, затем нефть поступает в камеру масла, вода поступает в водяную камеру. Конструкция танка позволила жидкости, чтобы остаться в баке в течение разумного времени, чтобы обеспечить полное разделение нефти и воды. Емкость оборудована уровнем, чтобы посмотреть уровень масла и воды удобно.

5.6 Флокуляционная Установка



Флокуляционная установка серии GNDU2000 20-футового контейнера для дозирования химических реагентов в основном используется для смешивания флокуляции, коагуляции или де-эмульгатора. Он работает вместе с обезвоживающей центрифугой для разделения ультра-тонких твердых фаз от грязи и сточных вод, для получения чистой воды для промышленных применений, или поддерживают разделение жидких отходов.



Флокуляционная установка	Модель: GNDU-2000A
<p>Автоматическая флокуляционная установка с тремя отсеком Модель: GN-2000S</p>	<p>Включает в себя 20 футовый контейнер, с утеплением, элетрическую систему, систему вентилятора, систему освещения.</p> <p>Макс. Объем добавления сухой порошки: 1-6 кг/час (скорость добавления регулируема) Материалы емкости: SS304 Объем воронки: 45л. Объем емкости: 2000л. Производительность при содержании 0.1% и времени созревания 45 мин. : 2000л/час, Количество мешалки: 3 шт. Количество насоса: 2 шт. с ед. подачей 2000л/час (регулируемая) Габариты: 2000×1400×1500мм Включая взрывозащищенные уровенимер, электромагнитный расходомер и клапан, предохранительный клапан, буфер, фильтр и монаметр и т.д.</p>
<p>Флокуляционная установка с одним отсеком Модель: GN-2000L</p>	<p>Материалы емкости: внутри PE политен, внеш стали. Объем емкости: 2000л. Габариты емкости: Ø 1400×2200mm (включая мешалки) Количество мешалки: 1 шт. Количество насоса: 2 шт. с ед. подачей 530л/час (регулируемая) Включая уровенимер, предохранительный клапан, буфер, фильтр и монаметр и т.д</p>

5.7 Установка Затвердения

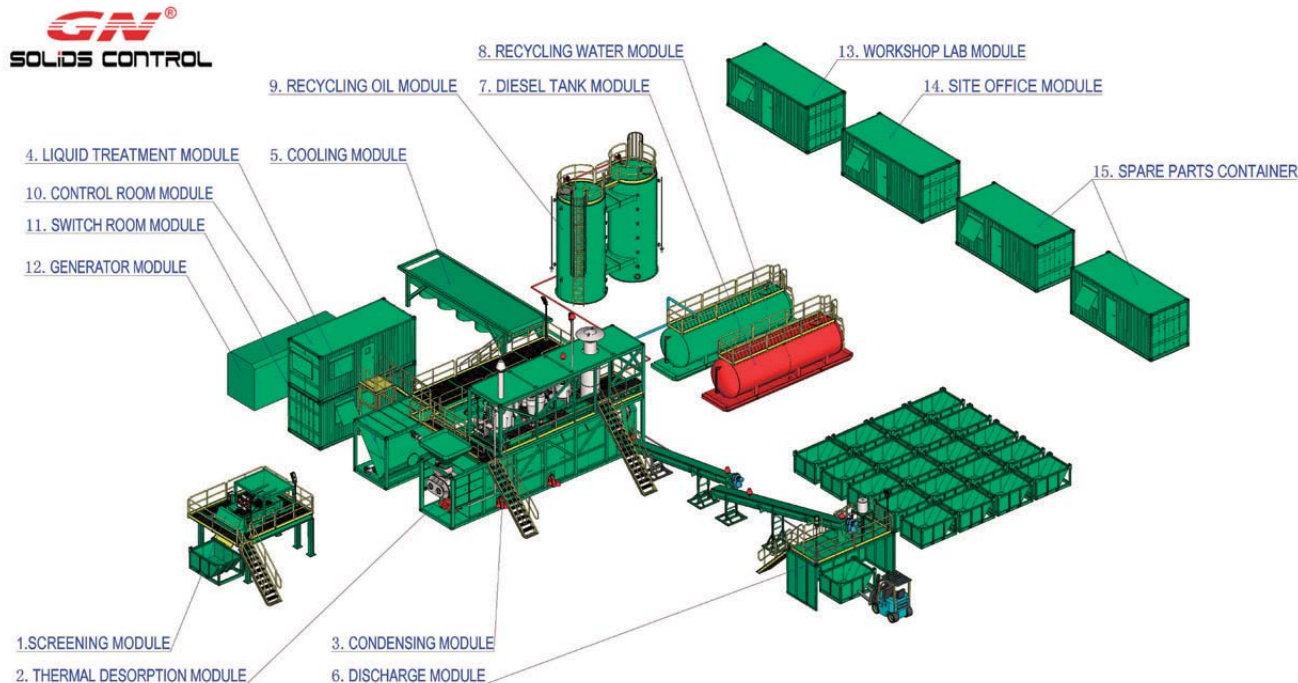


Модель	GNGH-15C
Производительность	15м ³ /ч
Объем емкости смешения	4000л
Мощность двигателя смесителя	45кВт.
Объем сохранения шламов	5м ³
Подача конвейера для подачи шламов	≤15м ³ /ч (регулируемая с частотником)
Мощность двигателя конвейера для подачи шламов	7.5кВт.
Объем сохранения цемента	2000л
Конвейер для подачи цемента	3кВт., 3м ³ /ч(регулируемая с частотником)
Объем сохранения затвердителя	2000л
Конвейер для подачи затвердителя	3кВт. ,3м ³ /ч(регулируемая с частотником)
Транспортные габариты	11524×2200×2528мм
примечание	На входе установится 2 шт. отверстия для добавления жидкости диаметром 1.5 дюймов, для добавления воды или химических реагентов.

Основные преимущества

- Стоимость может быть относительно недорогим для утилизации буровых отходов на углеводородной основе или водяной основе.
- К GN установке затвердения требуется, легко управление и обслуживание, и также ее регулируемая производительность, непрерывная и автоматическая работа, поэтому им должен мешнь человек нужно, для дальнейшей очистки меньше добавления химических реагентов.
- Блок стабилизации/затвердения обеспечивают эффективный способ переработки буровых отходов на углеводородной основе или водяной основе. В результате оно производит экологический безопасный сухой материал, который является приемлемым для заказчика, или земледелия распоряжение на утвержденном обращении с отходами.
- Блок затвердения включает в себя производство твердых образований, обладающих достаточно высокой структурной целостности, для транспорта и/или утилизации твердых, не требуя вторчного содержания. Такая технология преобразует гидрологические чувствительные жидкие и полужидкие отходы в физической форме, которую можно безопасно хранить.
- Блок затвердения предполагает иммобилизацию компонентов отходов химического изменения с образованием нерастворимых соединений, или в результате попадания в затвердевший продукт.

5.8 Блок Термодесорбции



Модель	GNTDU-35A
Производительность	3.5-5.0тон/час
Остаточное содержание углеводородов в конечном продукте	0.3%-1% по требованиям клиента

Основной модуль

Модуль по очистке, Модуль термической десорбции, Модуль по конденсации, Модуль обработки жидких, Модуль выгрузки, Модуль дизельного бака, Модуль сбора воды, Модуль сбора масла, Модуль управления, Модуль электроуправления.

Основные преимущества

GN блок термодесорбции является воспроизводимой и несжигаемой технологией, предназначена для разделения углеводородного сырья из различных матриц, в том числе нефтепромысловых отходов, грунта, ила, песка, фильтр-торт, танк и танкист днища, на органической основе опасных отходов и загрязненного грунта в неокислительной атмосфере без разрушения углеводородов.

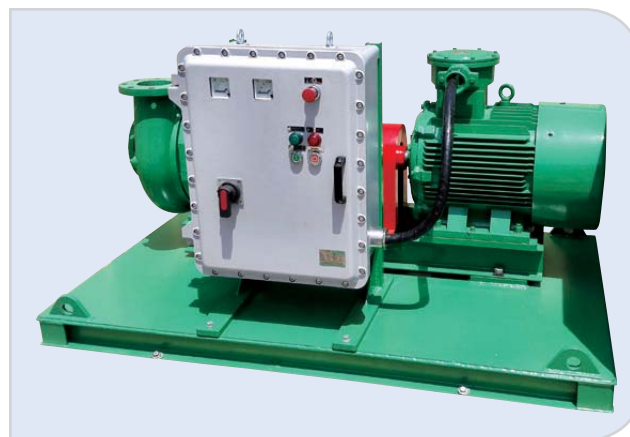
GN блок термодесорбции популярен для лечения различных отходов, в частности нефтесодержащих шламов, буровых шламов, на органической основе переработки опасных отходов и загрязненных почв.

Технология GN блока термодесорбции широко используется для утилизации отходов и восстановления нефти из отходов в качестве продаваемой продукции во всем мире.

Косвенного нагрева технологии лечения. нефтесодержащие отходы будут нагреваться в первую очередь. Масло и влага будет газифицирована, и газы будут погашены и конденсируется на разделение масла и воды.

Раздел 6: Насосы

6.1 Шламовый Насос



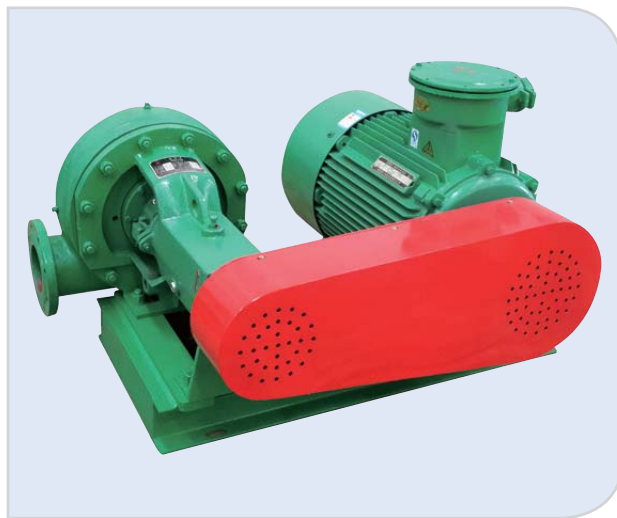
Модель	Подача	Напор	Мотор	Скорость(об/мин)	Крыльчатка(дюйм)
GNSB8×6C-14J	320 м³/ч	35 м	75 кВт.	1450 (50Hz)	14
GNSB8×6C-12J				1750 (60Hz)	12
GNSB8×6C-13J	272 м³/ч	35 м	55 кВт.	1450 (50Hz)	13
GNSB8×6C-11J				1750 (60Hz)	11
GNSB6×5C-13J	200 м³/ч	35 м	45 кВт.	1450 (50Hz)	13
GNSB6×5C-10J				1750 (60Hz)	10
GNSB6×5C-12J	150 м³/ч	30 м	37 кВт.	1450 (50Hz)	12
GNSB6×5C-9.5J				1750 (60Hz)	9.5
GNSB5×4C-13J	120 м³/ч	35 м	30 кВт.	1450 (50Hz)	13
GNSB5×4C-11J				1750 (60Hz)	11
GNSB5×4C-12J	90 м³/ч	30 м	22 кВт.	1450 (50Hz)	12
GNSB5×4C-10J				1750 (60Hz)	10
GNSB4×3C-13J	65 м³/ч	35 м	18.5 кВт.	1450 (50Hz)	13
GNSB4×3C-12J				1750 (60Hz)	12
GNSB4×3C-12J	55 м³/ч	28 м	15 кВт.	1450 (50Hz)	12
GNSB4×3C-10J				1750 (60Hz)	10
GNSB4×3C-11J	45 м³/ч	25 м	11 кВт.	1450 (50Hz)	11
GNSB4×3C-9.5J				1750 (60Hz)	9.5
GNSB3×2C-10J	35 м³/ч	35 м	7.5 кВт.	1450 (50Hz)	10
GNSB3×2C-9J				1750 (60Hz)	9

Примечание: изделия насос возможно изменить друг другу к насос Mission.

Основные Преимущества:

Центробежный насос серии GNSB используется для подачи бурового раствора. Может использоваться как подающий насос для Пескоотделителя и Илоотделителя, или как смесительный насос для Гидросмесителя. И также используется как питательный насос, и подпорный насос для бурового насоса. Для всех GN центробежных насосов используется механическое уплотнение с карбидом сплавом и подшипником известной марки. И запчасти может изменяются друг другу с большинством насоса международного бренда, чтобы помочь клиентам экономить запчасти. С открытой крыльчаткой может снизить осевую нагрузку, легко при обслуживании.

6.2 Срезающий Насос



Модель	Подача (м ³ /ч)	Напор (м)	Мотор (кВт.)	Скорость (об/мин)	EX	Вес (кг)	габариты ДхШхВ(мм)
GNJQB6X5C-550	155м ³ /ч	32м	55кВт.	1900об/мин	EXdIIБt4/ IECEX/A-TEX	965кг	1333x1000x931мм

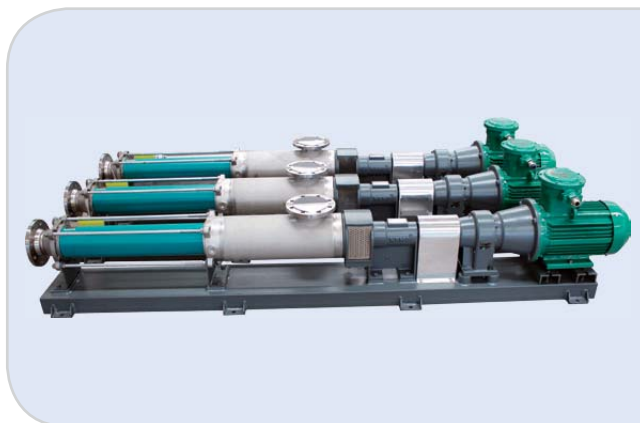
Основные Преимущества:

GN Срезающий Насос может экономить расходы на полимеры и глины при улучшении параметров буровых растворов. Сдвиг полимеров может устранить рыбий глаз и предотвращает полимерное сцепление (длинные строки), которые не могут пройти через сетки. GN Срезающий Насос может использовать ременный привод или дизельный привод, включая воронка, гидромонитор, и линии передачи. В полной системе может поставлены с основанием, емкостью, и трубой.

Рабочее колесо GN Срезающего Насоса разработан специально, чтобы иметь более широкий проход потока и гладкие лопатки, с большим проходным сечением и гладкий проход жидкости, что делает Срезающий Насос достичь согласованных на международном уровне передовых сдвига КПД насоса и энергосбережения, на 10% выше, чем аналогичные продукции. Срезающий Насос использует корпус толще, чем нормального, с рациональным проходом и менее турбулентностью.

Рабочее колесо GN Срезающего Насоса и корпус изготовлены из высококачественных износостойких чугунов, с долгосрочной эксплуатацией. Вал Срезающего Насоса имеет высокую прочность, которая может нести определенную нагрузку, уменьшить прогиб вала и улучшить срок службы; Вал смазывается смазочными материалами и смазкой, и масляное уплотнение изготовлено из специальной структуры и материалов, пригодных для высокой и низкой температур и пересложных условиях. Структура передней открытой используется для удобного монтажа, ремонта и технического обслуживания.

6.3 Винтовой Насос



Модель	Подача (м ³ /ч)	напор (Мпа)	Мотор (кВт.)	Скорость (об/мин)	Вход	Выход	Ex	Вес (кг)	габариты Д×Ш×В(мм)
GNG10-040B	10	0.3	4	244	DN80	DN80	EXdIIBt4/ IECEX/ A-TEX	245	2245×320×550
GNG20-055B	20	0.3	5.5	210	DN80	DN80		323	2450×340×562
GNG30-075B	30	0.3	7.5	258	DN100	DN100		386	2761×370×600
GNG40-110B	40	0.3	11	252	DN100	DN100		454	3270×370×665
GNG50-110B	50	0.3	11	273	DN125	DN125		608	3790×400×782
GNG60-150B	60	0.3	15	225	DN125	DN125		649	3322×550×740
GNG70-220B	70	0.3	22	230	DN150	DN150		875	3740×420×785
GNG80-220B	80	0.3	22	283	DN150	DN150		875	3740×420×785
GNG90-220B	90	0.3	22	205	DN150	DN150		875	3740×420×785

Основные Преимущества:

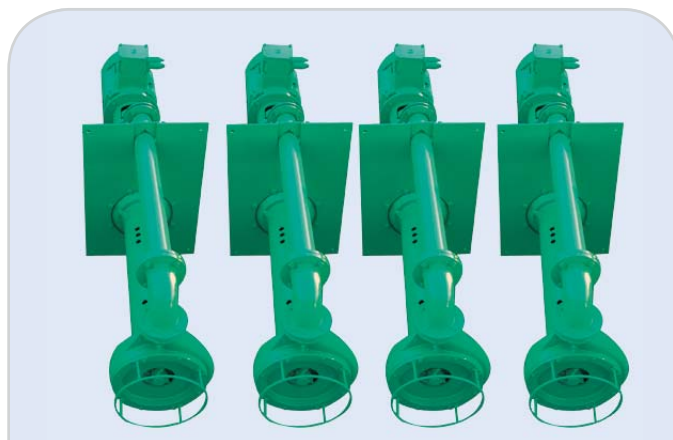
Серийный винтовой насос марки GNG представляет собой одновинтовой насос. Этот насос идеально подходит для декантерной центрифуги, его работа не вызывает смешивания и перемешивания раствора. Основными узлами насоса являются винтовой вал (ротор) и корпус винтового вала (статор). Специальная конфигурация пары ротор-статор позволяет создавать давление как в прямом, так и в обратном направлении. Жидкость перемещается во время вращения вала, скорость внутреннего потока остается достаточно низкой, поэтому не происходит образования вихревых потоков или перемешивания.

Вал насоса выполнен из нержавеющей стали. В качестве опции предлагается насос серии GNG, корпус которого также выполнен из нержавеющей стали.

Насос приводится в действие через муфту, а скорость может регулироваться частотным приводом, натяжением приводного ремня, редуктором, и т.д. Винтовые насосы серии GNG - это компактные насосы, они просты в обслуживании и при замене пары ротор-статор после износа.

Статор выполнен из эластомера, что дает преимущества при перекачке жидкостей, характеризующихся высокой вязкостью и включениями подвешенных в жидкости частиц твердой фазы.

6.4 Вертикальный Погружной Насос



Модель	Подача (м ³ /ч)	Напор (м)	Мотор (кВт.)	Скорость (об/мин)	Выход	EX	Вес (кг)	габариты Д×Ш×В(мм)
GN50YZ20A-18	30	10	4	1450(50Hz)	DN50	EXdIIBt4/ IECEX/ A-TEX	370	2620×500×720
				1750(60Hz)				
GN50YZ40A-10	40	10	5.5	1450(50Hz)	DN50		600	2700×500×700
				1750(60Hz)				
GN80YZ50A-20	60	18	7.5	1450(50Hz)	DN80		610	2650×500×700
				1750(60Hz)				
GN80YZ80A-20	80	20	11	1450(50Hz)	DN80		718	2750×580×730
				1750(60Hz)				
GN100YZ100A-30A	110	24	18.5	1450(50Hz)	DN100		840	2900×600×900
				1750(60Hz)				
GN100YZ100A-30	120	28	22	1450(50Hz)	DN100	880	2950×600×900	
				1750(60Hz)				
GN100YZ160A-38B	164	26	30	1450(50Hz)	DN100	1300	3100×750×900	
				1750(60Hz)				
GN150YZ250A-40B	240	24	37	1450(50Hz)	DN150	1420	3160×700×1130	
				1750(60Hz)				
GN150YZ250A-40A	270	30	45	1450(50Hz)	DN150	1510	3190×700×1130	
				1750(60Hz)				

Примечание: стандартная длина насоса под жидкостью: 1.3 м

Основные Преимущества:

GN погружной насос серии GNYZ является консольным центробежным насосом с вертикальной структурой и односасыванием, изготовлен из износостойких сплавов, может передавать жидкость с высококонцентрированными твердыми фазам. Стандартная длина погружной части 1.3м, может поставить по требованию клиентов. Между колесом и корпусом насоса не существует никакого подшипника и уплотнения, таким образом, шламовый насос не требует техническое обслуживание и имеет высокую стойкость к температуре. Насос является идеальным подающим насосом для центрифуги, и подающим насосом для подачи бурового раствора в вибросито, тоже может использован в качестве подающего насоса для пескоотделителя и илоотделителя.

6.5 Вакуумный Насос Передачи Шлама

Вакуумный насос передачи шлама, также названный как насос передача твердых. С специальной конструкцией, он может быть использован в жесткой окружающей среды для переноса, с высокой рабочей производительностью и меньшие эксплуатационные расходы. Насос может перекачивать материал с высокой плотности, содержание твердых частиц максимум до 80%.



Тех. Параметры GN Вакуумного насоса

Модель	GNSP-40B	GNSP-20B	GNSP-10B
Максимальная подача шлама	40м³/ч	20м³/ч	10м³/ч
Диаметр входа и выхода	4"(114мм)	4"(114мм)	3"(89мм)
Степень вакуума	25"HG (ртутный столб)	85Кра/25 inch HG (ртутный столб)	
Максимальное расстояние всасывания	50м		
Максимальное расстояние высасывания	1000м	500м	
Максимальное содержание твердых для подачи	80%		
Максимальное размер твердых для подачи	75мм	50мм	
Рабочее давление	550Кра-785Кра (80-114PSI)	550Кра-690Кра (80-100PSI)	
Объем требуемого газа	17м³/мин (600CFM)	8м³/мин(280CFM)	4.3м³/мин(150CFM)
Вес	892 кг	386кг	320кг
Габариты	1690×1468×1983мм	1421×900×1448мм	1283×800×1370мм

Материал передачи

- 1) Отработанный буровой раствор и твердые отходы из вибростата
- 2) Буровой раствор или остаток бурового раствора
- 3) Отходы в амбаре
- 4) Опасных отходов
- 5) Нефтешламов, удаления и передачи остаточного отхода в днище емкостки
- 6) Вычистить баржа предприятием и дно сосуда
- 7) Передачи материала в навалном баке и силосной
- 8) Песок; конечно, прекрасно, обычного и кварцевого песка
- 9) Кизельгур
- 10) Отходы животного происхождения и т. д.

Раздел 7: Взрывозащищенные Пульты управления

7.1 Взрывозащищенный электрический пульт управления

GN свои взрыв. электрические ПУ серии Exd возможно используются в разными опасными зонами. И соответствуют требованиями китайского взрыв. стандарта CN Ex, европейского взрыв. стандарта ATEX и международного взрыв. стандарта IEC Ex.



Технические характеристики GN взрыв. электрических ПУ:

- 1). Различные корпуса могут соответствовать подгонянными требованиями по проектированию разных клиентов, чтобы обеспечить комплексные решения электрического управления.
- 2). Различные пожаробезопасные ПУ и ПУ положительного давления с различными сертификатами могут соответствовать требованиями экспорта в разные страны.
- 3) различные электрические компоненты могут прикреплен в панели управления: кнопки, лампы, счетчики, выключатели, автоматические выключатели, контакторы, реле, измерительные приборы, ПЛК и других необходимых электрических компонентов.
- 4) Корпус изготовлен из алюминиевого сплава, стальная плита или нержавеющей стали.

Сфера применений GN взрыв. электрических ПУ серии Exd

- Подходит для взрывоопасной окружающей среды зона 1 или зона 2.
- Подходит для взрывоопасной газовой среды серии IIB, IIC и подходит для группы T1-T4 температуры.
- Широко используются в НПЗ, химического завода, оффшорной платформы нефтегазового бурения, добычи нефти, нефтяной танкер и другие пожаро-и взрывоопасные газовые среды

Согласно требованию, мы можем предложить решения при проектировании электрического управления, взрывозащищенное выбора и установки.

7.2 Взрывозащищенный Статер для Двигателя

GN взрыв. статер с крепкой и компактной конструкцией могут соответствовать требованиями китайского взрыв. стандарта CN Ex, европейского взрыв. стандарта ATEX и международного взрыв. стандарта IEC Ex, и требованиями использования в взрыв. зоне 1 или зоне 2. Тип стартера, в том числе: взрыв. электромагнитный стартер; взрывозащищенный стартер звезда-Дельта и взрывозащищенный УПП.



Основные преимущества GN взрыв. стартера:

- Корпус стартера изготовлен из алюминиевого сплава методом литья, на поверхности покрасить порошковой окраской с технологией электростатического напыления высокого давления.
- С тепловым реле, самостоятельным устанавливаемым переключателем преобразования. Если с главным выключателем, минивыключатель высокая ломающая и контакторы переменного тока будут оснащены.
- Различные международные сертификаты взрывозащищенного доказательства, для удовлетворения требований бывших среды доказывания по всему миру.
- Может непосредственно запуск и остановку трехфазного асинхронного двигателя, и обеспечить электродвигателя от перегрузки, обрыва фазы и потери напряжения.
- Контроль отдаленных доступен
- Стальная труба или кабель проводки для варианта

Технические характеристики GN взрыв. стартера:

- Управлять с помощью момента мягким стартом и мягким стопом двигателя, можно повысить доступность, безопасность оборудования, чтобы удовлетворить коммуникационные функции системы управления.
- С функцией Altistart управление моментом, линейная контрольная крутящего момента двигателя.
- Различные функции для защиты: защита предварительного отогревания, под предохранением от нагрузки, защита над течением, РТС термальная защита.
- Доступен, что через программу PLC управлять мягкий стартер, для удовлетворения настройка оборудования и оптимизация.
- Набор различных исходных параметров, выберите обычный запуск или перегрузки старт.

Взрывозащищенный стартер звезда-дельта - это своего рода функция уменьшения напряжения тока старта для большой мощности двигателя, простое управление и экономичная экономия. По сравнению с УПП, много экономии на затратах для клиента.

7.3 Взрывозащищенный ПУ под избыточным давлением

GN Solids Control взрывозащищенный ПУ под избыточным давлением популярно используется для управления VFD и плавного пуска двигателя, особенно при высокой температуре окружающей среды. GN взрывозащищенный герметичный пульт управления может соответствовать требованиям китайского взрыв. стандарта CN Ex, европейского взрыв. стандарта ATEX и международного взрыв. стандарта IEC Ex.



Сфера применений GN взрыв. ПУ под избыточным давлением

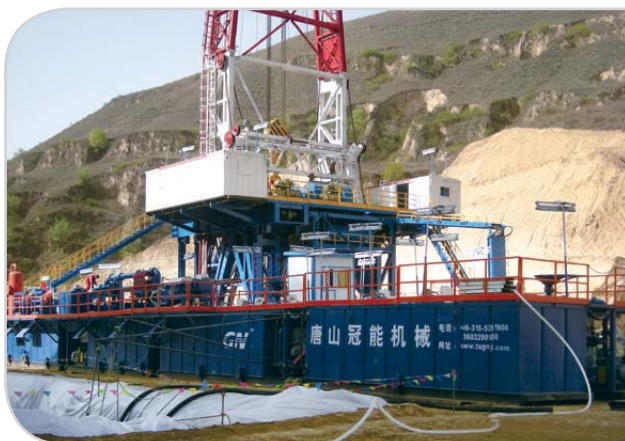
- Подходит для использования во взрывоопасной газовой среде зона 1 или зона 2
- Подходит для ПВ, ПС взрывоопасной газовой среды
- Подходит для горючей пыли экологическая зона 21, зона 22.
- Подходит для группы T1-T4 температуры группу
- Уровень защиты: IP65/Класс защиты IP66.

Через вентиляцию под избыточным давлением осуществляется взрывозащищенное требование, то есть принцип диэлектрической изоляции источника зажигания, эквивалентных всех электрических компонентов, установленных в позитивном надутый чистой оболочке, смешанный газ в горючих и взрывоопасных веществ снаружи оболочки, не может вступить в контакт с электрическими компонентами, не появляются в обычный электрический студии электроискры или опасные температуры, так как для достижения цели электрические взрывозащищенные. GN взрыв. ПУ вентиляции с положительным давлением разделен на две категории: PZ и PX. Серии PZ встретить использование взрывобезопасной зоне 2, серия PX продукты встретить использование взрывозащищенной зоне 1.

Раздел 8: Направления применений

8.1 Циркуляционная система для очистки бурового раствора нефтегазового бурения

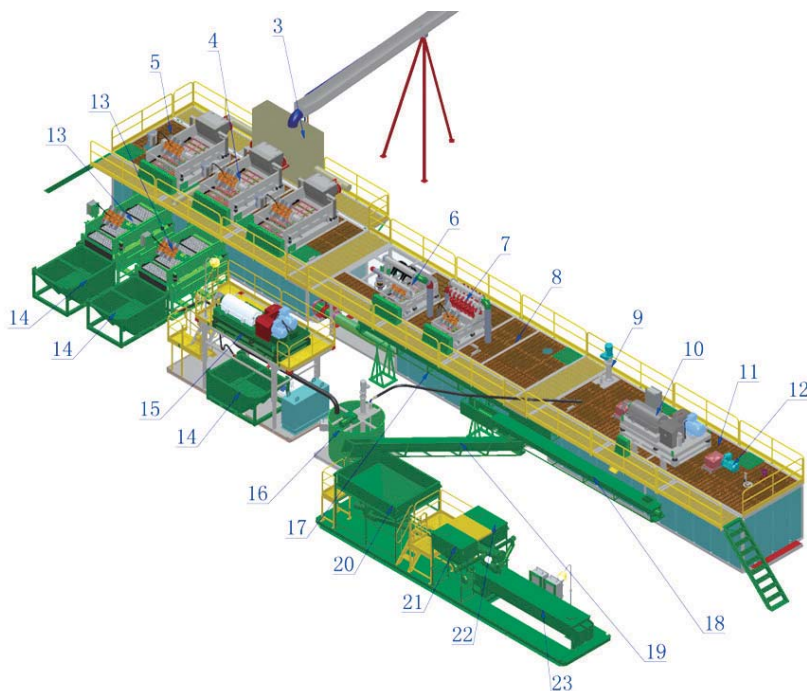
GN может изготовить все оборудования для очистки бурового раствора, и емкость бурового раствора, и все скомбинированы в полную и высокоэффективную циркуляционную систему, в соответствии требованиями БУ мощностью с 250ЛС по 3000 ЛС. Как изготовитель по оборудованию очистки бурового раствора со API и ISO сертификатами, GN также сертифицированы CE Европы для экспорта в развитые страны.



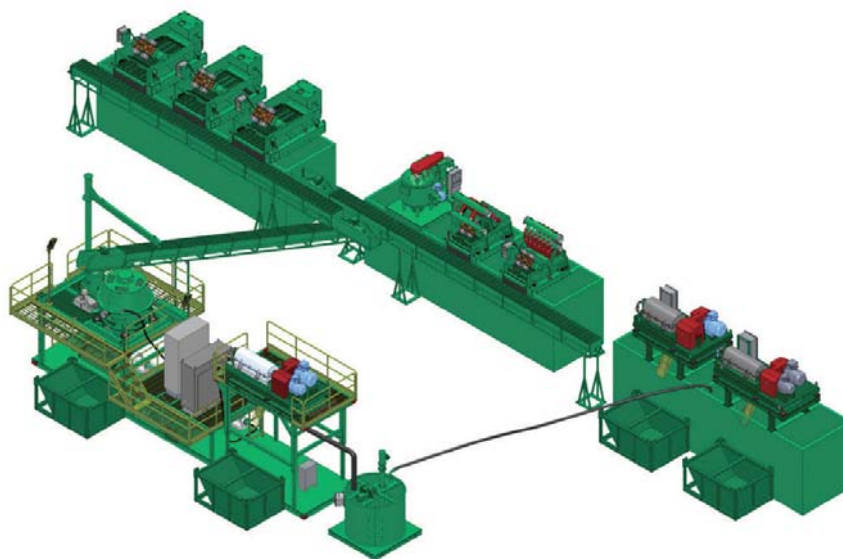
8.2 Система утилизации буровых отходов

GN Solids Control предоставляет готовые решения по системе утилизации буровых отходов и системе для безамбарного бурения. Ключевые оборудования включаются в себя осушитель вибросито высокой G-силы, осушитель шлама, декантерные центрифуги, флокуляционные установки, блок затвердения, и устройство термодесорбции. Они могут быть использованы для разделения шлама на углеводородной основе, водной основе и композитной основе.

Стандартное расположение системы утилизации шлама на водной основе



Стандартное расположение системы утилизации шлама на углеводородной основе



Проекты по системе утилизации буровых отходов



Проект в Европе



Проект для Shell (Китай)



Проект в России



Проект в Африке



Проект в Китае



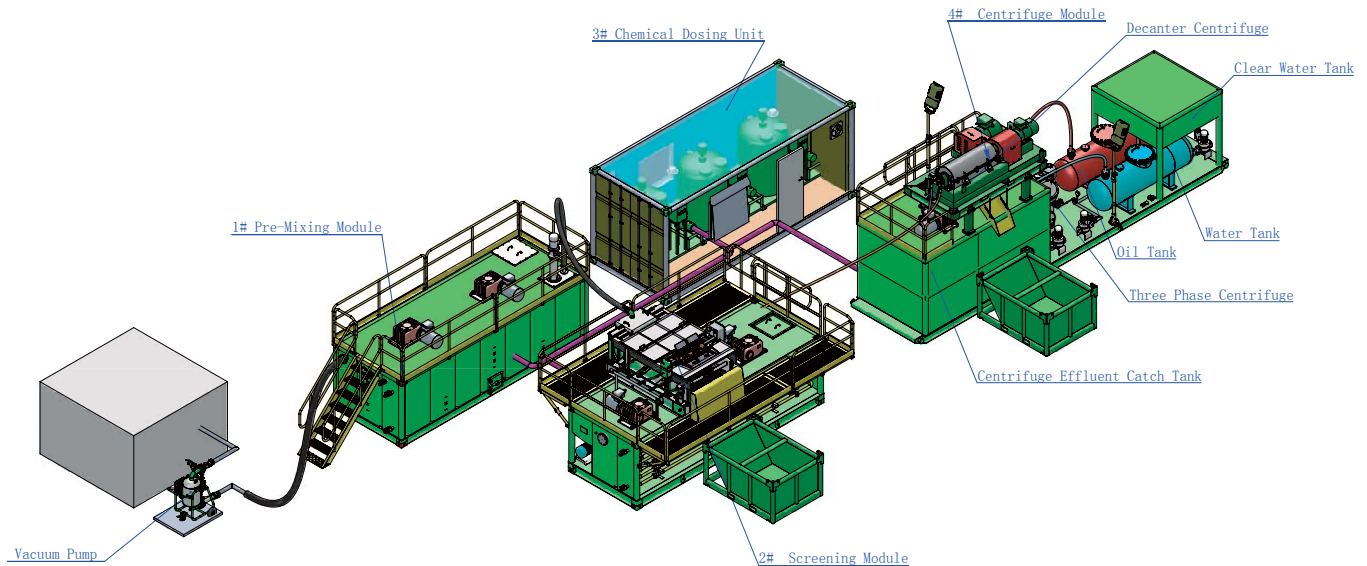
Проект в Аргентине

8.3 Система переработки Нефтешламов

GN система переработки нефтешламов используется для переработки нефтесодержащих шламов с помощью химии и подогревом до 60-70 градусов. После помывки такие шламы подаются в GN оборудования для получения масла, воды и твердых фаз. Вода после очистки используется в процессе помывки, и масло становится чистыми и продается в нефтеперегонный завод, твердые фазы с малом содержанием масла возможно используются для строительства дороги или подаются в установку Термодесобции.

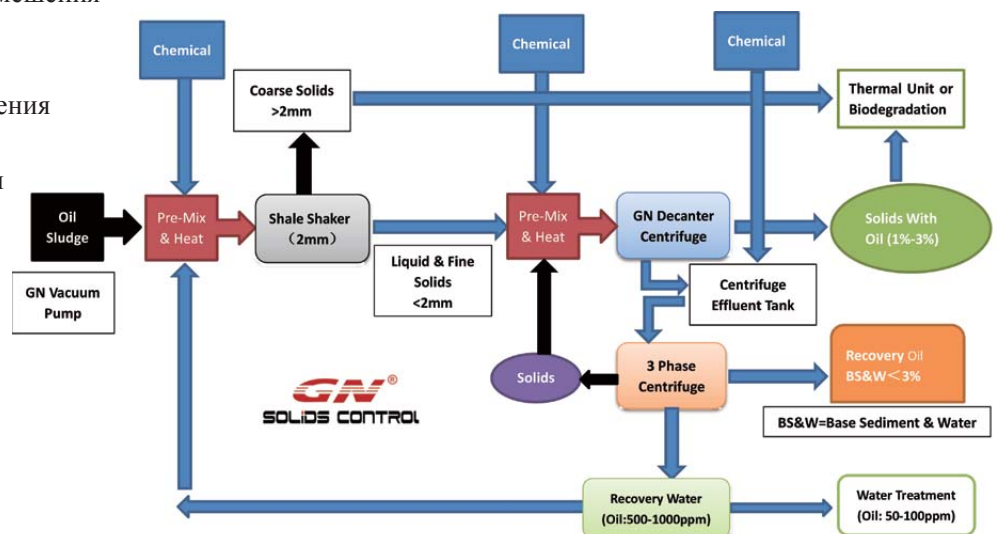
Типичная жирная источника:

- Отходы нефтешламов в сырое дно масляного бака
- Отходы нефтяного шлама из нефтеперерабатывающего завода
- Отходы нефтяного шлама из буровой установки



Основные Модуль

- Модуль передачи шламов вакуумном насосом
- Модуль предварительного смешения
- Модуль грубого вибросита
- Модуль центрифуги
- Модуль 3-х фазового разделения
- Модуль очистки воды
- Модуль химической очистки
- Модуль сохранения воды
- Модуль сохранения масла
- Модуль очистки повторной



8.4 Система регенерации бурового раствора ГНБ

GN стремится к научным исследованиям и разработке системы рециркуляции бестраншейной бурения, система смешивания бурового раствора и декантерных центрифуг и т. д. Как ведущий бренд в мире, GN продукты проданы в более 70 стран, а также создавать филиалы и станций обслуживания в 8 странах. GN Solids America является GN Solids Control брендом в США.



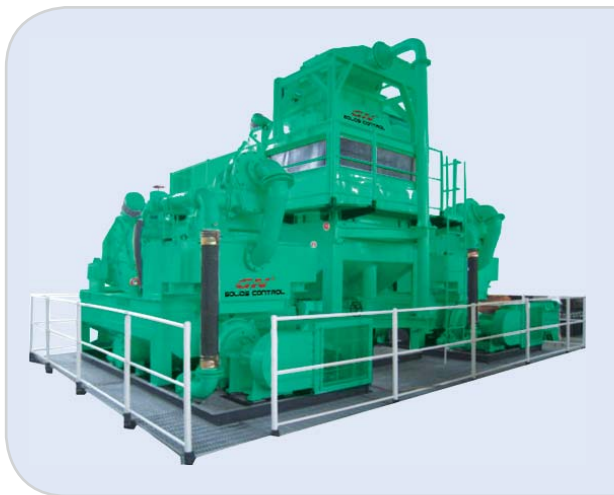
Тип	Высокая комплектация						
Функция	Рециркуляции, очистки, приготовления и сохранения бурового раствора						
Модель	GNMS-200G	GNMS-350G	GNMS-500B	GNMS-500G	GNMS-500GL	GNMS-1000G	GNMS-1000GL
Произв-сть	50м³/ч	80м³/ч	120м³/ч	120м³/ч	120м³/ч	240м³/ч	240м³/ч
Степень очистки	2	2	2	3	3	3	3
Точка отсечки	20µm	20µm	20µm	20µm	20µm	20µm	20µm
Объем полезный	5м³	9.5м³	9.5м³	15.5м³	24.5м³	30м³	48м³

Технические преимущества:

- Является предпочтительным поставщиком известных мировых производителей буровых установок
- Имеет ведущие возможности как оборудования и программного обеспечения, Добро пожаловать на заводе посещения.
- Сертифицирована с API (США), CE(Европа) и ТС ДС(Россия).
- Высококласные материалы выбраны: нижняя рама вибросита из нержавеющей стали, Итальянский «OLI» и электрические компоненты «Siemens».
- Независимые исследования и производства оборудования 4-х ступенчатой очистки: Вибросито, Пескоотделитель, Илоотделитель и центрифуга.

8.5 Система разделения раствора тоннелепроходческого сваебойного бурения

GN предоставляет комплексные системы очистки бурового раствора для тоннелепроходческого сваебойного бурения. Полные системы включают в себя модели с мощностью 120м³/ч, 240м³/ч, 360м³/ч, 500м³/ч, 1000м³/ч, 1500м³/ч, 2000 м³/ч, 3000м³/ч. Кроме того, GN также обеспечивает центрифуги с большим барабаном и флокуляционную установку дозирования для получения чистых вод.



Модуль пескоотделителя



Тип	Экономическая комплектация		
Функция	Система регенерации бурового раствора		
Модель	GNMS-200D	GNMS-500D	GNMS-1000D
Произв-сть	50м ³ /ч	120м ³ /ч	240м ³ /ч
Степень очистки	2	2	2
Точка отсечки	20µm	40µm	40µm
Объем полезный	1м ³	1.5м ³	1.5м ³

8.6 Система разделения промышленного

Как профессиональный изготовитель по изготовлению твердого и жидкого сепарационного оборудования, GN обеспечивает многовидные оборудования, включая вибросито, горизонтальная центрифуга, гидроциклонный сепаратор, гравитация расчетов сепарационного оборудования, и 3-фазного оборудования разделения. В соответствии с различными запросами, GN способен обеспечить подгонянное разрешение для того чтобы увеличить обрабатываемые результаты и снизить стоимость для большой прибыли клиентов.



Система разделения бурового раствора горнодобывающей бурения



Система регенерации бурового раствора бурения водяной скважины



Система регенерации бурового раствора бурения геотермальной скважины



Система разделения при штыве горнодобывающем



Речная дноуглубительная обезвоживанная система



Система разделения химической промышленности

Blank page with horizontal dotted lines for writing.

Точка отсечки

Твердые фазы (µm)	0-2	2-5	5-20	20-40	40-60	60-1000	1000-2000	>2000
Степень очистки	четвертая			третья	вторая	первая		
Вибросито	нет				API 270/325	≤API 230	API 10/20	≤API 10
Пескоотделитель	нет				да			нет
Илоотделитель	нет			да			нет	
Центрифуга	С флокулянтom	высокоскоростная	средноскоростная	средноскоростная	низкоскоростная			нет
Клинокорытный Осадительный Сепаратор	С флокулянтom	С флокулянтom	да					
Осушитель шлама	нет				Больше 250 µm			
Шламовый насос	да						да	

Примечание: только для Вашей справки

Наше Контакты



SOLIDS CONTROL

Headquarter : Hebei GN Solids Control Co.,Ltd

Address: No.3 Industry Road,DachangChaobai River
Development Area,Langfang,China 065300.

Location: 40KM to Beijing International Airport

Tel: +86-316-5276989 / 5276988 / 5276990

Fax: +86-316-5276997 / 5276990

Email: sales@gnsolidscontrol.com

Web: <http://www.gnsolidscontrol.com>



SOLIDS AMERICA

GN Houston, Texas : GN Solids America LLC

Add: 6710 Windfern Road, Houston, TX 77040, USA

TEL: +1-713-8780880 / 1-832-288-5917

Email: usa@gnsolidscontrol.com

Web: <http://www.gnsolidsamerica.com>



SOLIDS RUSSIA

Add: Moscow , Russia

Tel: +7 925 304 25 70 / +7 968 950 31 49

Email: sales@gnsolidscontrol.com

Web: <http://www.gnsolidscontrol.ru>
